

LİF TEST VE ANALİZLERİ

MT 2	TEK LİF UZUNLUĞU	TS 715 ISO 6989, TS1140, ASTM D5103, ISO 6989	200
MT 3	TEK LİF MUKAVEMETİ	TS EN ISO 5079, EN ISO 5079, ISO 5079	200
MT 4.1	ELYAF İNCELİĞİ-Hava Geçirgenliği Yöntemi	TS 1009 ISO 1136, ISO 2403	120
MT 4.2	ELYAF İNCELİĞİ-Mikroprojeksiyon	ASTM D2130, BS 2043, ISO 137, TS EN ISO 137	200
MT 4.3	ELYAF İNCELİĞİ-Gravimetrik	TS 2874 EN ISO 1973, ISO 1973, BS 2061	200
MT 5	OLGUNLUK (Mikroprojeksiyon)	TS 1414, ISO 4912	200
MT 6	RUTUBET	ASTM D1576	130
MT 7.1	YABANCI MADDE TAYİNİ-Pamuk	TS 1104	150
MT 7.2	YABANCI MADDE TAYİNİ-Yün		300
MT 8	KIVRIM SAYISI		60
MT 238	KIVRIMDAN DOLAYI KISALMA YÜZDESİ		200
MT 21.1	KESİT ŞEKLİ - Mikroskop ile		80
MT 21.2	KESİT ŞEKLİ - Mikrotom ile		200

İPLİK TEST VE ANALİZLERİ

MT 11	İPLİK DOĞRUSAL YOĞUNLUĞU (Numara)	TS 244 EN ISO 2060, ISO 2060, EN ISO 2060, EN 13392	70
MT 13	BÜKÜM (Bir Kat İçin)	TS EN ISO 2061, ISO 2061,EN ISO 2061	80
MT 14	KOPMA KUVVETİ-UZAMA	(A) TS EN ISO 2062, (A) EN ISO 2062, (A) ISO 2062, TS 246 ISO 6939, ASTM D885	120
MT 15	İPLİK DÜĞÜM / HALKA KOP. KUVVETİ	TS 5692	120
MT 16	İPLİK DÜZGÜNSÜZLÜĞÜ	TS 628, ASTM D1425	110
MT 17	RUTUBET	TS 248	130
MT 18.1	FİLAMENT SAYISI / 50 Adede Kadar		90
MT 18.2	FİLAMENT SAYISI / 51-150 Adet Arası		170
MT 18.3	FİLAMENT SAYISI / 151-300 Adet Arası		300
MT 19	PUNTA ARALIĞI (Tek iplik)		50
MT 239	PUNTA TAYİNİ (Tek iplik)		50
MT 23	BOBİN METRAJİ		70
MT 24	BOBİN SERTLİK TAYİNİ		50
MT 25	KAYNAMA ÇEKMESESİ	TS EN 12590 Ek-B	150
MT 26.1	KESİK ELYAF/FİLAMENT MUKAYESESİ		40
MT 26.2	MONO/MULTİFİLAMENT MUKAYESESİ (Tek iplik)		40
MT 26.3	RİNG/OPEN-END MUKAYESESİ (Tek iplik)		60
MT 240	TEKSTÜRİZE İPLİK TESPİTİ		60
MT 241	KORD İPLİKTE DALDIRMA MADDESİ ALIM MİKTARINI BELİRLEME	ASTM D885, Madde 33	400

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. %18 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)



BUTAL

MALZEME -TEKSTİL LABORATUVARI TEST VE ANALİZLERİ - 2019

**Birim
Fiyat
2019
(TL)**

DOKUMA KUMAŞ TEST VE ANALİZLERİ

MT 27.1	İPLİK DOĞRUSAL YOĞUNLUĞU (Numara)	TS 255, ISO 7211-5	90
MT 28	İPLİK KISALMA ORANI	TS 254, ISO 7211-3	90
MT 29.1	BÜKÜM (Bir Kat İçin)	TS 256, ISO 7211-4	120
MT 30.1	SIKLIK / 50 Adede Kadar	(A) TS 250 EN 1049-2, (A) ISO 7211-2,	70
MT 30.2	SIKLIK / 51 Adet ve Üzeri	(A) EN 1049-2	110
MT 30.4	SIKLIK / ÖZEL DOKULAR		200
MT 32.1	BİRİM ALAN KÜTLESİ	(A) ISO 3801, (A) TS 251, (A) TS EN 12127, (A) EN 12127, BS 2471	50
MT 38.3	KOPMA DAYANIMI ve UZAMA (%) Şerit Metodu / 9.000 N'a kadar	(A) TS EN ISO 13934-1, (A) EN ISO 13934-1, (A) ISO 13934-1, ASTM D5035	125
MT 38.4	KOPMA DAYANIMI ve UZAMA (%) Şerit Metodu / 9.000 - 50.000 N arası	(A) TS EN ISO 13934-1, (A) EN ISO 13934-1, (A) ISO 13934-1, ASTM D5035, TS 3248, ISO 4606	200 TL/adet
MT 38.5	KOPMA DAYANIMI ve UZAMA (%) Kavrama Metodu	(A) TS EN ISO 13934-2, (A) EN ISO 13934-2, (A) ISO 13934-2, ASTM D5034	120
MT 39.1	YIRTILMA DAYANIMI - Balistik Sarkaç	(A) TS EN ISO 13937-1, (A) EN ISO 13937-1, (A) ISO 13937-1, ASTM D1424	110
MT 39.2	YIRTILMA DAYANIMI-Pantolon Biçimli Numune	(A) TS EN ISO 13937-2, (A) EN ISO 13937-2, (A) ISO 13937-2	110
MT 39.3	YIRTILMA DAYANIMI-Kanat Biçimli Numune	(A) TS EN ISO 13937-3, (A) EN ISO 13937-3, (A) ISO 13937-3	110
MT 39.4	YIRTILMA DAYANIMI-Dil Biçimli Numune	(A) TS EN ISO 13937-4, (A) EN ISO 13937-4, (A) ISO 13937-4	110
MT 47	EĞİLME DAYANIMI (Katılık)	TS 1409	120

ÖRME KUMAŞ TEST VE ANALİZLERİ

MT 27.2	ÖRME KUMAŞ-İPLİK DOĞRUSAL YOĞUNLUĞU (Numara)	TS EN 14970	100
MT 29.2	ÖRME KUMAŞ-BÜKÜM (Bir Kat İçin)	ISO 7211-4	100
MT 30.3	ÖRME KUMAŞ-SIKLIK	EN 14971, TS EN 14971	70
MT 30.5	ÖRME KUMAŞ-SIKLIK / ÖZEL DOKULAR		200
MT 31	İLMEK-ZEMİN ORANI	TS 629 Madde 2.3.3	70
MT 32.2	ÖRME KUMAŞ-BİRİM ALAN KÜTLESİ	(A) TS EN 12127, (A) EN 12127	50
MT 40.3	ÖRME KUMAŞ-PATLAMA MUKAVEMETİ Bilyalı	TS 7126	130
MT 51.1	ÇORAPLAR - Enine Esneklik	TS 401	130
MT 51.2	ÇORAPLAR - Boyuna Esneklik	TS 401	130

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. %18 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)

KUMAŞ DOKU ANALİZLERİ

MT 102	TEMEL ÖRGÜLER (DOKUMA, DÜZ, YUVARLAK, ÇÖZGÜLÜ ÖRME)		60
--------	---	--	----

MT 103	ÖZEL ÖRGÜLER		200
--------	--------------	--	-----

GENEL TEKSTİL TEST VE ANALİZLERİ

MT 10	KÜL MİKTARI	TS 8003	150
-------	-------------	---------	-----

MT 33	KALINLIK	TS 7128 EN ISO 5084, ISO 5084	50
-------	----------	-------------------------------	----

MT 34	KUMAŞ ENİ	TS EN 1773, EN 1773	40
-------	-----------	---------------------	----

MT 35	DİKİŞ ADIM SIKLIĞI		50
-------	--------------------	--	----

MT 36.1	MİKROSKOBİK GÖRÜNTÜ ALMA		80
---------	--------------------------	--	----

MT 242	KOLON - KOPMA DAYANIMI ve UZAMA (%)	TS 3248	200
--------	-------------------------------------	---------	-----

MT 40.1	PATLAMA MUKAVEMETİ - Hidrolik	(A) TS 393 EN ISO 13938-1, (A) EN ISO 13938-1, (A) ISO 13938-1	100
---------	-------------------------------	---	-----

MT 40.2	PATLAMA MUKAVEMETİ - Pnömatik	(A) TS EN ISO 13938-2, (A) EN ISO 13938-2, (A) ISO 13938-2	100
---------	-------------------------------	---	-----

MT 42.1	DİKİŞ MUKAVEMETİ	TS EN ISO 13935-1, ISO 13935-1, TS EN ISO 13935-2, ISO 13935-2	130
---------	------------------	---	-----

MT 42.2	DİKİŞ AÇILMASI-İplik Kaymasına Karşı Dayanım	TS EN ISO 13936-1, ISO 13936-1, TS EN ISO 13936-2, ISO 13936-2	130
---------	--	---	-----

MT 43.1	BONCUKLANMA VE YÜZEY DEĞİŞİMİ Boncuklanma Kutusu Metodu (ICI)	(A) TS EN ISO 12945-1, (A) EN ISO 12945-1, (A) ISO 12945-1	100
---------	--	---	-----

MT 43.2	BONCUKLANMA VE YÜZEY DEĞİŞİMİ Martindale Metodu	(A) TS EN ISO 12945-2, (A) EN ISO 12945-2, (A) ISO 12945-2	100
---------	--	---	-----

MT 43.3	BONCUKLANMA VE YÜZEY DEĞİŞİMİ Taklalı Serbest Düşme Metodu (Atlas-30dk)	(A) TS EN ISO 12945-3, (A) EN ISO 12945-3, (A) ISO 12945-3, ASTM D3512	100
---------	--	--	-----

MT 44	KIRIŞMA (Buruşmazlık)	TS ISO 9867, ISO 9867	100
-------	-----------------------	-----------------------	-----

MT 45.3	MARTINDALE AŞINMA DAYANIMI 20.000 Devire Kadar	(A) TS EN ISO 12947-2, (A) EN ISO 12947-2,	100
---------	---	---	-----

MT 45.4	MARTINDALE AŞINMA DAYANIMI 20.000-40.000 Devir Arası	(A) ISO 12947-2, TS EN ISO 12947-3, ISO 12947-3,	130
---------	---	---	-----

MT 45.5	MARTINDALE AŞINMA DAYANIMI 40.000-60.000 Devir Arası	TS EN 530	160
---------	---	-----------	-----

MT 45.6	MARTINDALE AŞINMA DAYANIMI 60.000-100.000 Devir Arası		200
---------	--	--	-----

MT 45.8	MARTINDALE AŞINMA DAYANIMI 100.000 Devir Üstü Özel Devirler		Özel Fiyat
---------	--	--	---------------

MT 48	KAT DÜZELME AÇISI TAYİNİ	TS 390 EN 22313, EN 22313, ISO 2313	150
-------	--------------------------	-------------------------------------	-----

MT 49	HAVA GEÇİRGENLİĞİ	(A) TS 391 EN ISO 9237, (A) ISO 9237, (A) EN ISO 9237	90
-------	-------------------	--	----

MT 50	KUMAŞ ELASTİKİYETİ	TS EN 14704-1, EN 14704-1	130
-------	--------------------	---------------------------	-----

MT 52.1	ELEKTRİK DİRENCİ (23°C ve %50 Bağıl Nem)	TS EN 1149-1, EN 1149-1, ASTM D257	140
---------	--	------------------------------------	-----

MT 52.2	ELEKTRİK DİRENCİ (23°C ve %25 Bağıl Nem)	TS EN 1149-1, EN 1149-1, ASTM D257	290
---------	--	------------------------------------	-----

MT 52.3	ELEKTRİK DİRENCİ (23°C ve %50 Bağıl Nem)	TS EN 1149-2, EN 1149-2	140
---------	--	-------------------------	-----

MT 52.4	ELEKTRİK DİRENCİ (23°C ve %25 Bağıl Nem)	TS EN 1149-2, EN 1149-2	290
---------	--	-------------------------	-----

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. %18 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)

MT 52.5	STATİK ELEKTRİK ÖLÇÜMÜ (kV)		140
MT 53.1	YAĞ İTİCİLİK - Orijinal Halde	(A) TS EN ISO 14419,	130
MT 53.2	YAĞ İTİCİLİK - Ön İşlem Sonrası	(A) EN ISO 14419, (A) ISO 14419	130
MT 54.1	SU İTİCİLİK - Orijinal Halde	(A) EN ISO 4920, (A) TS EN ISO 4920,	60
MT 54.2	SU İTİCİLİK - Ön İşlem Sonrası	(A) ISO 4920	60
MT 55.4	SU GEÇİRMEZLİK - Orijinal halde (0-1000 mm-su sütunu)	(A)TS 257 EN 20811, (A) EN 20811,	80
MT 55.5	SU GEÇİRMEZLİK - Ön İşlem Sonrası (0-1000 mm-su sütunu)	(A) ISO 811	80
MT 55.6	SU GEÇİRMEZLİK - Orijinal halde (1000-5000 mm-su sütunu)		120
MT 55.7	SU GEÇİRMEZLİK - Ön İşlem Sonrası (1000-5000 mm-su sütunu)		120
MT 55.8	SU GEÇİRMEZLİK - Orijinal halde (5000-10.500 mm-su sütunu)		200
MT 55.9	SU GEÇİRMEZLİK - Ön İşlem Sonrası (5000-10.500 mm-su sütunu)		200
MT 55.10	SU GEÇİRMEZLİK - Orijinal halde (10.500-15.000 mm-su sütunu)		250
MT 55.11	SU GEÇİRMEZLİK - Ön İşlem Sonrası (10.500-15.000 mm-su sütunu)		250
MT 56	YIKAMA SONRASI BOYUT DEĞİŞİMİ	(A) TS EN ISO 6330,	90
MT 56.1	YIKAMA VE KURUTMA / 1. İLAVE	(A) EN ISO 6330, (A) ISO 6330,	30
MT 56.2	YIKAMA VE KURUTMA / 2. İLAVE	(A) TS EN ISO 3759,	60
MT 56.3	YIKAMA VE KURUTMA / 3. İLAVE	(A) EN ISO 3759, (A) ISO 3759,	90
MT 56.4	YIKAMA VE KURUTMA / 4. İLAVE	(A) TS EN ISO 5077,	120
MT 56.5	YIKAMA VE KURUTMA / 5. İLAVE	(A) EN ISO 5077, (A) ISO 5077	150
MT 56.6	YIKAMA VE KURUTMA / 9. İLAVE		270
MT 56.7	YIKAMA VE KURUTMA / 10. İLAVE		300
MT 56.8	YIKAMA VE KURUTMA / 19. İLAVE		570
MT 56.9	YIKAMA VE KURUTMA / 20. İLAVE		600
MT 56.10	YIKAMA VE KURUTMA / Diğer		Özel Fiyat
MT 57	KURU TEMİZLEME SONRASI BOYUT DEĞİŞİMİ	TS EN ISO 3175-1, TS EN ISO 3175-2	160
MT 57.1	KURU TEMİZLEME / 1. İLAVE		80
MT 57.2	KURU TEMİZLEME / 2. İLAVE		160
MT 57.3	KURU TEMİZLEME / Diğer		Özel Fiyat
MT 58	YIKAMA SONRASI GÖRÜNÜM	TS 5755, TS ISO 7769, ISO 7769, ISO 7770, ISO 7768	90
MT 59	BASKI DAYANIMI		100
MT 60	HİDROFİLİTE	TS 866, TS 629, TS EN 14697	80
MT 60.1	SU EMİCİLİK		100
MT 62	SPİRALİTE	TS ISO 16322-2, ISO 16322-2	130

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. %18 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)

MT 63.1	GEVŞEME ÇEKMEŞİ	TS 2374	140
MT 63.2	GEVŞEME, SIKILAŞTIRMA VE KEÇELEŞME ÇEKMEŞİ	TS 2374	280
MT 243	ÜTÜ SONRASI BOYUT DEĞİŞİMİ		90
MT 85	ELYAF OLMAYAN MADDE MİKTARI	TS 4416	300
MT 86.1	LİF TANIMI VE KOMPOZİSYONU - Tek Lif	TS 4739	110
MT 86.2	LİF TANIMI VE KOMPOZİSYONU - İkili	TS EN ISO 1833-1,TS EN ISO 1833-3, TS EN ISO 1833-4,TS EN ISO 1833-7, TS EN ISO 1833-11,TS EN ISO 1833-12, TS EN ISO 1833-16	150
MT 86.3	LİF TANIMI VE KOMPOZİSYONU - Üçlü	TS EN ISO 1833-2,TS EN ISO 1833-3, TS EN ISO 1833-4, TS EN ISO 1833-7, TS EN ISO 1833-11,TS EN ISO 1833-12, TS EN ISO 1833-16	200
MT 86.5	LİF TANIMI VE KOMPOZİSYONU İlave Her Lif İçin		50
MT 86.6	LİF TANIMI VE KOMPOZİSYONU DSC+FTIR Çalışması		300
MT 86.7	LİF TANIMI VE KOMPOZİSYONU FT-IR ile Lif Tanım ve Kompozisyonu		150
MT 86.8	LİF TANIMI VE KOMPOZİSYONU DSC ile Erime Noktası Tayini (Tek Çekim)		150
MT 87	SEM 'de Altın Kaplama		55
MT 88	SEM 'de Görüntü Alma		120
MT 89	SEM 'de EDX Yarı Kantitatif Analiz		70
MT 91	FORMALDEHİT TAYİNİ Su Ekstraksiyonu Metodu	TS EN ISO 14184-1, EN ISO 14184-1, ISO 14184-1	220
MT 92	YAĞ MİKTARI	Petroleteri Ekstraksiyonu ile	150
MT 96	pH TAYİNİ	(A) TS EN ISO 3071, (A) EN ISO 3071, (A) ISO 3071	70
MT 98	FENOLİK SARARMA	ISO 105 X18	150
MT 101	KÜKÜRT TAYİNİ	TS 3596 Madde 2.3.5	110
MT 203	HASTA ALTI BEZİ SU EMİCİLİK	ISO 11948-1	500
MT 204	DARBE DAYANIMI	ISO 179-2, ISO 180, ISO 3127, ISO 6603-1/2, ISO 7765-1/2, ASTM D256, ASTM D2444, ASTM D3763, ASTM D5628	200 TL/adet
MT 204.1	DARBE DAYANIMI Ön Deneme Çalışması	ISO 179-2, ISO 180, ISO 3127, ISO 6603-1/2, ISO 7765-1/2, ASTM D256, ASTM D2444, ASTM D3763, ASTM D5628	200
MT 221	AÇIKLIK ORANI (OPENNESS FACTOR)	Mikroskop ile	150
KÇ 106	YASAKLI AZO BOYAR MADDELER- PAMUK VE SENTETİKLER (Polyester, Polyamide, Akrilik ve Asetat hariç)	EN ISO 14362-1 (Ekstraksiyonsuz)	140
KÇ 107	YASAKLI AZO BOYAR MADDELER- POLYESTER	EN ISO 14362-1 (Ekstraksiyonlu)	140

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. %18 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)

KÇ 108	YASAKLI AZO BOYAR MADDELER- SENTETİKLER VE KARIŞIMLAR	EN ISO 14362-1 (Ekstraksiyonlu ve Ekstraksiyonsuz)	280
--------	--	---	-----

RENK HASLIKLARI

MT 222	RENK HASLIĞI- Solmanın Değerlendirilmesinde Gri Skalanın Kullanılması	(A) TS 423-2 EN 20105-A02, (A) EN 20105-A02, (A) ISO 105-A02	85
MT 223	RENK HASLIĞI- Renk Akmasının Değerlendirilmesinde Gri Skalanın Kullanılması	(A) TS 423-3 EN 20105-A03, (A) EN 20105-A03, (A) ISO 105-A03	85
MT 64.1	IŞIK HASLIĞI 4 Mavi Yün Standardında 4'e Eşit Solma Olduğunda	(A) TS EN ISO 105 B02, (A) EN ISO 105 B02, (A) ISO 105 B02	200
MT 64.2	IŞIK HASLIĞI 6 Mavi Yün Standardında 4'e Eşit Solma Olduğunda	(A) TS EN ISO 105 B02, (A) EN ISO 105 B02, (A) ISO 105 B02	400
MT 64.3	IŞIK HASLIĞI 7 Mavi Yün Standardında 4'e Eşit Solma Olduğunda	(A) TS EN ISO 105 B02, (A) EN ISO 105 B02, (A) ISO 105 B02	800
MT 64.4	IŞIK HASLIĞI-Alkali Ter ile Islatılmış Tekstillerde	(A) TS EN ISO 105 B07, (A) EN ISO 105 B07, (A) ISO 105 B07	260
MT 64.5	IŞIK HASLIĞI-Asit Ter ile Islatılmış Tekstillerde	(A) TS EN ISO 105 B07, (A) EN ISO 105 B07, (A) ISO 105 B07	260
MT 69	YIKAMA HASLIĞI	(A) TS EN ISO 105 C06, (A) EN ISO 105 C06, (A) ISO 105 C06, (A) TS EN ISO 105 C08, (A) EN ISO 105 C08, (A) ISO 105 C08, ISO 105 C09, EN ISO 105 C09, TS EN ISO 105 C09, ISO 105 C10, TS EN ISO 105 C10, EN ISO 105 C10	60
MT 70	KURU TEMİZLEME HASLIĞI	(A) TS EN ISO 105 D01, (A) ISO 105 D01, (A) EN ISO 105 D01	65
MT 71	SÜRTME HASLIĞI	(A) TS EN ISO 105 X12, (A) EN ISO 105 X12, (A) ISO 105 X12	60
MT 72	SÜRTME HASLIĞI - Organik Solventlerle	EN ISO 105-D02, ISO 105 D02	60
MT 73.1	TER HASLIĞI - Alkali	(A) TS EN ISO 105 E04, (A) EN ISO 105 E04, (A) ISO 105 E04	60
MT 73.2	TER HASLIĞI - Asit	(A) TS EN ISO 105 E04, (A) EN ISO 105 E04, (A) ISO 105 E04	60
MT 74	SU HASLIĞI	(A) TS EN ISO 105 E01, (A) EN ISO 105 E01, (A) ISO 105 E01	60
MT 75	DENİZ SUYU HASLIĞI	TS EN ISO 105 E02, ISO 105 E02, EN ISO 105 E02	60
MT 76	KLORLU SU HASLIĞI	TS EN ISO 105 E03, EN ISO 105 E03, ISO 105 E03	85

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. %18 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)

MT 77	RENK HASLIĞI - Asit Damlasına Karşı	TS EN ISO 105 E05, ISO 105 E05, EN ISO 105 E05	60
MT 78	RENK HASLIĞI - Alkali Damlasına Karşı	TS EN ISO 105 E06, ISO 105 E06, EN ISO 105 E06	60
MT 79	RENK HASLIĞI - Su Damlasına Karşı	TS EN ISO 105 E07	70
MT 80	PEROKSİT HASLIĞI	TS 400 EN ISO 105 N02, ISO 105 N02, AATCC 101	90
MT 81	HİPOKLORİT HASLIĞI	TS 739 EN 20105 N01, ISO 105 N01, AATCC 3	85
MT 82	ÜTÜ HASLIĞI	TS 472 EN ISO 105 X11, EN ISO 105 X11, ISO 105 X11	70
MT 83	KURU ISI HASLIĞI	TS 3515 EN ISO 105 P01, EN ISO 105 P01, ISO 105 P01	85

RENK ÖLÇÜMLERİ

MT 93	RENK ÖLÇÜMLERİ - Renk Koordinatları (L.a.b. Değerleri Ölçülmesi) (Bir renk için)	Konica Minolta Spektrofotometre ile	90
MT 94.1	RENK FARKLILIĞI Sayısal Olarak Verilmiş L.a.b. Değerine Göre (Renk Koordinatları Ölçülmesi ve Verilen Sayısal Değere Göre Renk Farklılığı Hesaplanması)	Konica Minolta Spektrofotometre ile	120
MT 94.2	RENK FARKLILIĞI Orijinal Renk Numunesi Verildiğinde - Cihazla (Orijinal ve Karşılaştırılacak Numuneye Ait Renk Koordinatları Ölçülmesi ve Renk Farklılığı Hesaplanması)	Konica Minolta Spektrofotometre ile	180
MT 94.3	RENK FARKLILIĞI Orijinal Renk Numunesi Verildiğinde - Gözle Tayin (Orijinal ve Karşılaştırılacak Numune Arasında - Solmanın Değerlendirilmesinde Gri Skala Kullanılması)	(A) TS 423-2 EN 20105-A02, (A) EN 20105-A02	85
MT 94.4	RENK FARKLILIĞI Orijinal Renk Numunesi Verildiğinde - Cihaz ile Tayin (Orijinal ve Karşılaştırılacak Numune Arasında- Gri Skala Değerinin Cihazla Değerlendirilmesi)	TS 423-5 EN ISO 105-A05, EN ISO 105-A05	90
MT 94.5	RENK ÖLÇÜMLERİ- K/S Oranı Ölçümü	Konica Minolta Spektrofotometre ile	150
MT 95	BEYAZLIK İNDEKSİ	Konica Minolta Spektrofotometre ile	110
MT 97	OPTİK TESPİTİ		85
MT 224	PUSLULUK (HAZE)	Konica Minolta Spektrofotometre ile, ISO 13803	100
MT 225	PARLAKLIK (GLOSS)	EN ISO 2813, ASTM D523, ASTM D2457, EN ISO 7668, ASTM E430	100
MT 244.1	UV-VIS-NIR SPEKTROFOTOMETRE İLE GEÇİRGENLİK ÖLÇÜMÜ		Özel fiyat
MT 244.2	UV-VIS-NIR SPEKTROFOTOMETRE İLE YANSITMA ÖLÇÜMÜ		Özel fiyat

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. %18 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)

KONFEKSİYON AKSESUAR TEST VE ANALİZLERİ

MT 104	FERMUAR AÇMA KAPAMA TESTİ	TS EN 16732, EN 16732, ASTM D2062, BS 3084	110
MT 105.1	FERMUAR TESTLERİ- Elcik Dayanımı		100
MT 105.2	FERMUAR TESTLERİ- Üst Durdurucu Kenar Zırhına Tespiti		100
MT 105.3	FERMUAR TESTLERİ- Enine Kuvvet Altında Dış Direnci		100
MT 105.4	FERMUAR TESTLERİ- Kapalı Uçlu Fermuar Alt Durdurucu Dayanımı		100
MT 105.5	FERMUAR TESTLERİ- Tutturucunun Yan Kuvvet Direnci		100
MT 105.6	FERMUAR TESTLERİ- Açık Uçlu Fermuar Alt Durdurucu Dayanımı		100
MT 105.7	FERMUAR TESTLERİ- Kursör Kilit Direnci		100
MT 105.8	FERMUAR TESTLERİ- Kursör Ağzının Deformasyon direnci		100
MT 105.9	FERMUAR TESTLERİ-Zincir Eni		100
MT 106	ÇIT ÇIT DAYANIM TESTİ	ASTM D4846	100
MT 107	CIRT BANT - KENETLENME MUKAVEMETİ	TS EN 12242, EN 12242	160

HALI TEST VE ANALİZLERİ

MT 108	HALI - KALINLIK	TS 3374 ISO 1765, ISO 1765	50
MT 109	DİNAMİK YÜK ALTINDA KALINLIK AZALMASI	TS 3375 ISO 2094, ISO 2094	160
MT 110	STATİK YÜK ALTINDA KALINLIK AZALMASI	TS 3378, TS 7578	160
MT 111	İLMEK DAYANIMI	ISO 4919, TS 5145	130
MT 112.1	ESKİME (TETRAPOT) 100.000 Devir'e Kadar	TS 8775	180
MT 112.2	ESKİME (TETRAPOT) 100.000-400.000 Devir arası	TS 8775	400
MT 113	HALI - SIKLIK	TS 5285 ISO 1763	120
MT 114	HALI - BİRİM ALAN KÜTLESİ	TS 7576 ISO 8543, ISO 8543	70
MT 115	HAV KÜTLESİ	TS 7576 ISO 8543	140
MT 116	HAV YÜKSEKLİĞİ	TS 7125 ISO 1766	140
MT 117	HALI - İLMEK SAYISI TESPİTİ	TS 5285 ISO 1763	70

KAPLAMALI KUMAŞ TEST VE ANALİZLERİ

MT 142	KOPMA DAYANIMI VE UZAMASI	(A) TS EN ISO 1421, (A) EN ISO 1421, (A) ISO 1421, ISO 4606	170
MT 143	YIRTILMA DAYANIMI	(A) TS EN ISO 4674-1, (A) EN ISO 4674-1, (A) ISO 4674-1, TS 3241-2 EN ISO 4674-2, ISO 4674-2	140
MT 143.1	TRAPEZOİD YIRTILMA DAYANIMI	TS EN 1875-3	140
MT 144	YÜZEYLER ARASI YAPIŞMA DERESESİ- Kaplama Yapışkanlığı	TS 4651 EN 25978, TS EN ISO 2411, EN ISO 2411	160
MT 145	KAPLAMALI KUMAŞ-PATLAMA MUKAVEMETİ - Bilyalı		130

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. %18 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)

MT 146	BÜKÜLEBİLİRLİK TAYİNİ (Yassı Halka)	TS EN ISO 7854, ISO 7854	130
MT 149	KAPLAMALI KUMAŞ - KALINLIK	TS EN ISO 2286-3	50
MT 150	KAPLAMALI KUMAŞ - BİRİM ALAN KÜTLESİ	TS EN ISO 2286-2	50
MT 151	KAPLAMALI KUMAŞ - BOY	TS ISO 2286-1	40
MT 152	KAPLAMALI KUMAŞ - EN	TS ISO 2286-1	40
MT 226.1	KAPLAMALI KUMAŞ-AŞINMA DAYANIMI (5.000 Devire kadar)	TS EN ISO 5470-2, EN ISO 5470-2	150
MT 226.2	KAPLAMALI KUMAŞ-AŞINMA DAYANIMI (100.000 Devire kadar)	TS EN ISO 5470-2, EN ISO 5470-2	300
MT 245.1	BÜKÜLME DAYANIMI (5.000 çevrime kadar)	TS EN ISO 32100, EN ISO 32100,	100
MT 245.2	BÜKÜLME DAYANIMI (5.001 - 50.000 çevrime kadar)	ISO 32100	160
MT 245.3	BÜKÜLME DAYANIMI (50.001 - 100.000 çevrime kadar)		200
MT 245.4	BÜKÜLME DAYANIMI (100.001 - 250.000 çevrime kadar)		300
MT 245.5	BÜKÜLME DAYANIMI (250.001 - 500.000 çevrime kadar)		400

DOKUSUZ YÜZEY TEST VE ANALİZLERİ

MT 154	KOPMA DAYANIMI VE UZAMASI	TS EN 29073-3, ISO 9073-3, ISO 527-2	130
MT 155	YIRTILMA DAYANIMI	TS EN 29073-4, EN ISO 9073-4, ISO 9073-4, ASTM D5733, ASTM D5734, ASTM D5735	110
MT 156	BİRİM ALAN KÜTLESİ	TS EN 29073-1, EN ISO 9073-1, ISO 9073-1, ASTM D6242, BS EN 1849-2	50
MT 157	KALINLIK	ISO 9073-2, ASTM D5729	50
MT 158	EĞİLME DAYANIMI	ASTM D5732, ISO 9073-7	120

DERİ TEST VE ANALİZLERİ

MT 169	KOPMA DAYANIMI	TS EN ISO 3376, ISO 3376	130
MT 227	KALICI UZAMA TAYİNİ	TS EN ISO 17236, ISO 17236	160
MT 170	YIRTILMA DAYANIMI	TS EN ISO 3377-1, ISO 3377-1, TS EN ISO 3377-2, ISO 3377-2, ASTM D2212, TS EN 388	110
MT 228	DELİNME DİRENCİ	TS EN 388	130
MT 171	GÖRÜNÜR YOĞUNLUK	TS 4121 EN ISO 2420, ISO 2420	130
MT 172	PATLAMA DAYANIMI (Bilyalı)	ISO 3379	130
MT 173	DİKİŞ YIRTILMA DAYANIMI	TS EN ISO 23910	130
MT 174	DERİ-KALINLIK	TS EN ISO 4684, ISO 2589, ASTM D1813	50
MT 231	DERİ-AŞINMA DAYANIMI - Taber	TS EN ISO 17076-1	130
MT 246	DERİ ELDİVEN-BÜYÜKLÜK BELİRLENMESİ		85
MT 247	DERİ ELDİVEN-HAREKET KABİLİYETİ		85
MT 176	SU HASLIĞI	TS EN ISO 11642, ISO 11642	100
MT 177.1	DERİ-TER HASLIĞI - Alkali	TS ISO 11641, ISO 11641	100
MT 177.2	DERİ-TER HASLIĞI - Asit		100

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. %18 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)

MT 178	KURU TEMİZLEME HASLIĞI	TS EN ISO 11643, ISO 11643	100
MT 179	DERİ SÜRTME HASLIĞI (Her bir sürtme tipi için ayrı ayrı)	TS EN ISO 11640, EN ISO 11640, ISO 11640	120
MT 180	pH TAYİNİ	TS EN ISO 4045, EN ISO 4045, ISO 4045	110
MT 181	SU İLE LEKELENMEYE KARŞI	TS EN ISO 15700	70
MT 182	ÇATLAMA DAYANIMI	TS 2946, ASTM D6075	160
MT 183	DİKLOROMETANDA ÇÖZÜNEN MADDE MİKTARI	TS EN ISO 4048 Madde 5.1	250
MT 185	SÜRTME HASLIĞI	ISO 20433	70
MT 125	DERİDE KÜL MİKTARI	TS 235 Madde 1.1.2.1	230
MT 126	SUDA ÇÖZÜNEN MADDE MİKTARI	TS 235 Madde 1.1.4.1	230
MT 235	DERİ-KROM VI	EN ISO 17075-1	250
MT 248.1	DERİ-BÜKÜLME DAYANIMI (5.000 çevrime kadar)	TS EN ISO 5402-1, EN ISO 5402-1, ISO 5402-1	100
MT 248.2	DERİ-BÜKÜLME DAYANIMI (5.001 - 50.000 çevrime kadar)		160
MT 248.3	DERİ-BÜKÜLME DAYANIMI (50.001 - 100.000 çevrime kadar)		200
MT 248.4	DERİ-BÜKÜLME DAYANIMI (100.001 - 250.000 çevrime kadar)		300
MT 248.5	DERİ-BÜKÜLME DAYANIMI (250.001 - 500.000 çevrime kadar)		400

POLİMER VE POLİMERİK KOMPOZİT MALZEME TEST VE ANALİZLERİ

MT 188	NUMUNE HAZIRLAMA		100
MT 191	GÖRÜNÜR YOĞUNLUK	ISO 1183-1, ASTM D792, TS EN ISO 845, ISO 845	110
MT 192	SERTLİK TAYİNİ (Shore A)	ISO 868, ISO 7619, ASTM D2240, TS EN ISO 2439	60
MT 192.1	SERTLİK TAYİNİ (Shore B)	ISO 868, ISO 7619, ASTM D2240	60
MT 193	YIRTILMA DAYANIMI	TS 4698 ISO 34-1, ASTM D624, BS 2782:P3 METOT 360B, ISO 6383-1, ISO 6383-2, ASTM D3574, ASTM D1922, BS EN ISO 13310-1	110
MT 193.1	YIRTILMA DAYANIMI (Kağıtlar için)		110
MT 194	KOPMA MUKAVEMETİ VE UZAMASI	TS EN ISO 1798, EN ISO 1798, TS 1398-3 EN ISO 527-3, EN ISO 527-3	130
MT 195	KALINLIK	BS EN 1849-2, EN 964-1	50
MT 232	BİRİM ALAN KÜTLESİ	BS EN 1849-2	50
MT 197	ESNEK GÖZENEKLİ POLİMERİK MALZEMELERDE SERTLİK TAYİNİ - Batma Yöntemi	ASTM D3575, TS 4594 EN ISO 3386-1/2, ISO 3386-1, TS 4589 EN ISO 3386-2, ISO 3386-2, TS EN ISO 2439 METOT B	160
MT 198	ESNEK GÖZENEKLİ POLİMERİK MALZEMELERDE BASINÇ ALTINDA EZİLME ORANININ TAYİNİ	TS EN ISO 1856, ASTM D3575, ASTM D395 (Metot A ve B)	140
MT 249	MALZEME CİNSİ (DSC+FTIR Çalışması)		300
MT 250	KÜL MİKTARI TAYİNİ		400

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. %18 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)

MT 216	GÖRÜNÜM DEĞERLENDİRMESİ (Her bir numune için ayrı)		85
MT 251	RENK FARKI (Her bir numune için ayrı)	(A) EN 20105-A02, (A) ISO 105-A02, AATCC Gray Scale	85
MT 252	% BOYUTSAL DEĞİŞİM (Her bir numune için ayrı)		85
MT 253	GÖRÜNTÜ ALMA (Her bir numune için ayrı)	Fotoğraf Makinesi ile	15
OTOMOTİV TEST VE ANALİZLERİ			
MT 46.1	TABER AŞINMA DAYANIMI (Her 2000 Devir İçin) Görünüm Değerlendirmesine Göre (Her bir numune için ayrı ayrı)	TS 8103 EN ISO 5470-1, TS EN ISO 17076-1, SAE J 1530-A	130
MT 46.2	TABER AŞINMA DAYANIMI (Her 2000 Devir İçin) Gramaj Kaybına Göre (Her bir numune için ayrı ayrı)		130
MT 46.3	TABER AŞINMA DAYANIMI (Her 2000 Devir İçin) Gramaj Kaybı + Görünüm Değerlendirmesi (Her bir numune için ayrı ayrı)		200
MT 87	SEM 'de Altın Kaplama		55
MT 88	SEM 'de Görüntü Alma		120
MT 89	SEM 'de EDX Yarı Kantitatif Analiz		70
MT 133	DİNAMİK SÜRTÜNME KATSAYISI		130
MT 134	KIRIŞMA ESNEKLİĞİ		130
MT 135	DİKİŞ YORULMASI		220
MT 137	YUMUŞAKLIK TAYİNİ		130
MT 138	OTOMOTİV - ELASTİKİYET TAYİNİ	Fryma Cihazı ile	160
MT 204	DARBE DAYANIMI	ISO 179-2, ISO 180, ISO 3127, ISO 6603-1/2, ISO 7765-1/2, ASTM D256, ASTM D2444, ASTM D3763, ASTM D5628	200 TL/adet
MT 204.1	DARBE DAYANIMI Ön Deneme Çalışması		200
MT 233	BATMA DAYANIMI (PUNCHING)		130
MT 141	LAMİNE AYRILMASI - Yüzeylerarası Direnç	TS 4651 EN 25978, TS EN ISO 2411, ISO 2411	160
MT 124.1	YATAY YANMA - Otomotiv	(A) TS ISO 3795, (A) ISO 3795, (A) UN-ECE R 118 Ek 6, (A) FMV SS 302	750
MT 124.3	YATAY YANMA - Otomotiv	HES D6003	1.500
MT 236	MALZEMELERİN ERİME DAVRANIŞINI BELİRLEME	UN-ECE R 118 Ek 7	750
MT 123.2	DİKEY YANMA - Otomotiv	UN-ECE R 118 Ek 8	550
MT 237	MALZEMELERİN YAKIT VE YAĞLAYICI MADDE İTİCİLİK YETENEĞİNİ BELİRLEME	UN-ECE R 118 Ek 9	750
MT 216	GÖRÜNÜM DEĞERLENDİRMESİ (Her bir numune için ayrı)		85

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. %18 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)

MT 251	RENK FARKI (Her bir numune için ayrı)	(A) EN 20105-A02, (A) ISO 105-A02, AATCC Gray Scale	85
MT 252	% BOYUTSAL DEĞİŞİM (Her bir numune için ayrı)		85
MT 253	GÖRÜNTÜ ALMA (Her bir numune için ayrı)	Fotoğraf Makinesi ile	15
YANMA TEST VE ANALİZLERİ			
MT 123.1	DİKEY YANMA - Kumaş	TS EN ISO 6941, EN ISO 6941, ISO 6941	550
MT 123.2	DİKEY YANMA - Otomotiv	UN-ECE R 118 Ek 8	550
MT 123.3	DİKEY YANMA - Perdelik	EN 1101, EN 1102, EN 1103	550
MT 123.4	DİKEY YANMA - Kumaş	TS EN ISO 6940, EN ISO 6940, ISO 6940	750
MT 130	DİKEY YANMA - Koruyucu Giysiler	TS EN ISO 15025, EN ISO 15025, ISO 15025	550
MT 254	DİKEY YANMA	NFPA 701	1.100
MT 124.1	YATAY YANMA - Otomotiv	(A) TS ISO 3795, (A) ISO 3795, (A) UN-ECE R 118 Ek 6, (A) FMV SS 302	750
MT 124.3	YATAY YANMA - Otomotiv	HES D6003	1.500
MT 230	ÖN DURULAMA İŞLEMİ	BS 5852 Annex E, EN 1021-1/2 Annex D	100
MT 127.1	YANMA - Döşemelik Kumaşlar Tutuşturma Kaynağı: Sigara	BS 5852: 0, TS EN 1021-1, EN 1021-1	500
MT 127.2	YANMA - Döşemelik Kumaşlar Tutuşturma Kaynağı: Kibrit	BS 5852: 1, TS EN 1021-2, EN 1021-2	500
MT 127.3	YANMA - Döşemelik Kumaşlar Tutuşturma Kaynağı: Bütan gazı (Herbir Tutuşturma Kaynağı İçin Ayrı)	BS 5852: 2-3	500
MT 127.4	YANMA - Döşemelik Kumaşlar Tutuşturma Kaynağı: Crib (Herbir Tutuşturma Kaynağı İçin Ayrı)	BS 5852: 4-5-6-7	550
MT 128.1	YANMA - Yatak Numuneleri Tutuşturma Kaynağı: Sigara	TS EN 597-1, EN 597-1	500
MT 128.2	YANMA - Yatak Numuneleri Tutuşturma Kaynağı: Kibrit	TS EN 597-2, EN 597-2	500
MT 128.3	YANMA - Yatak Numuneleri Tutuşturma Kaynağı: Crib	BS 6807	550
MT 129	YANMA - Yatak Tekstili Malzemeleri (Her bir Tutuşturma Kaynağı İçin Ayrı)	TS EN ISO 12952-1, EN ISO 12952-1, TS EN ISO 12952-2, EN ISO 12952-2	550
MT 229	YANMA - Halı - Metal somun Metodu	BS 4790	550
MT 236	MALZEMELERİN ERİME DAVRANIŞINI BELİRLEME	UN-ECE R 118 Ek 7	750

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. %18 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)

YAŞLANDIRMA TEST VE ANALİZLERİ

MT 214.1	ISIL YAŞLANDIRMA-Klimatik Kabin-1 (+)1.....(+100 °C	(24 saate kadar)	140
MT 214.2	ISIL YAŞLANDIRMA-Klimatik Kabin-1 (+)101.....(+180 °C	(24 saate kadar)	180
MT 214.3	ISIL YAŞLANDIRMA-Etöv, (+)181.....(+250 °C	(24 saate kadar)	200
MT 214.4	ISIL YAŞLANDIRMA-Klimatik Kabin-1 (-)35.....0 °C	(24 saate kadar)	230
MT 214.5	ISIL YAŞLANDIRMA-Klimatik Kabin-1 (-)70.....(-)35 °C	(24 saate kadar)	300
MT 214.6	ISIL YAŞLANDIRMA-Etöv (+)251.....(+300 °C	(24 saate kadar)	300
MT 214.7	ISIL YAŞLANDIRMA-Etöv (+)301.....(+330 °C	(24 saate kadar)	420
MT 214.8	ISIL YAŞLANDIRMA-Etöv (+)1.....(+100 °C	(24 saate kadar)	120
MT 214.9	ISIL YAŞLANDIRMA-Etöv (+)101.....(+180 °C	(24 saate kadar)	150
MT 214.10	ISIL YAŞLANDIRMA-Klimatik Kabin-2 (+)1.....(+100 °C	(24 saate kadar)	270
MT 214.11	ISIL YAŞLANDIRMA-Klimatik Kabin-2 (+)101.....(+180 °C	(24 saate kadar)	310
MT 214.12	ISIL YAŞLANDIRMA-Klimatik Kabin-2 (-)35.....0 °C	(24 saate kadar)	350
MT 214.13	ISIL YAŞLANDIRMA-Klimatik Kabin-2 (-)70.....(-)35 °C	(24 saate kadar)	450
MT 215	NEMLENDİRME (%10.....%95)	(24 saate kadar)	140
MT 218.1	XENON WEATHER-O-METER İLE YAŞLANDIRMA	FIAT 50451, RENAULT D 27-1911, IVECO 16-D180, ISO 4892-2	18 TL/saat
MT 218.3	XENON WEATHER-O-METER İLE YAŞLANDIRMA 5 Numuneye Kadar Grup Olarak	SAE J2412, J1885, J2527, J1960	22 TL/saat
MT 219	UV YAŞLANDIRMA (Her Numune İçin)	(A) TS EN ISO 4892-3, (A) EN ISO 4892-3, (A) ISO 4892-3, (A) ASTM G 154, ISO 21898, TS EN 277	7 TL/saat
MT 234	UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ (1-3 parametre için)		100
MT 234.1	UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ (3 parametreden fazla olduğunda)		150

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. %18 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)