



Lif, İplik

Kumaş Testleri
(*Dokuma-Örme-Kaplamalı*)

Haslıklar

Renk Ölçümleri

Konfeksiyon
Aksesuarları

Halı Testleri

Deri Testleri

Dokusuz Yüzey

Polimer ve Polimerik
Kompozit Malzeme

Otomotiv

Yanma
(*Güç Tutuşurluk*)

Yaşlandırma

Genel Test/Analizler
(*FTIR-DSC-SEM/EDX-AFM*)

- Kimyasal analizler, kumaş performans, kumaş özellikleri ve haslık testleri için kumaşın eni-boyu ve teste tabi tutulacak yüzeyi müşteri tarafından belirtilmelidir.
- Aynı tanımlı numune sayısı bir(1)den fazla olduğunda; yığın numune olarak kabul edilir ve müşteri tarafından aksi belirtilmediği sürece, bu yığından rasgele seçilen iki (2) adet laboratuvar numunesi test/analize tabi tutulur. Ayrıca yığın olarak gelen çok renkli/desenli laboratuvar numuneleri söz konusu ise, işlem yapılacak renk/desenin yeri ve adedi müşteri ile mutabık kalınarak belirlenir.

KİMYASAL ANALİZLER

Numune Miktarı

| | |
|------------------------------|---|
| Lif Tanımı | 20x20 cm |
| Yağ Tayini, Lif Kompozisyonu | 30x30 cm veya 20 g |
| Renk Farklılığı | Tam Kumaş Eninde 30 cm |
| Beyazlık Derecesi | Tam Kumaş Eninde 30 cm |
| Kükürt Tespiti | 30x30 cm |
| Elyaf Olmayan Madde Miktarı | Tam Kumaş Eninde 30 cm |
| Formaldehit Analizi | 20 g (Hava almayacak şekilde kapalı olmalı) |
| pH Tayini | 20 g |

KUMAŞ PERFORMANS TESTLERİ

Numune Miktarı

| | |
|--|-------------------------|
| Su İticilik (Spray Test) | Tam Kumaş Eninde 70 cm |
| Su Geçirmezlik | Tam Kumaş Eninde 70 cm |
| Yanma Testleri | Tam Kumaş Eninde 200 cm |
| Yıkama Sonrası Boyut Değişimi | Tam Kumaş Eninde 100 cm |
| Yıkama Sonrası Görünüm | Tam Kumaş Eninde 80 cm |
| Hidrofilite | 30x30 cm |
| Dinlendirme ve Keçeleşme Çekmesi | Tam Kumaş Eninde 100 cm |
| Mukavemet Testleri (Kopma, Yırtılma, Patlama, Dikiş Mukavemeti, dikiş açılması, Hava Geçirgenliği) | Tam Kumaş Eninde 200 cm |

KUMAŞ ÖZELLİKLERİ

Numune Miktarı

| | |
|-------------------------------|------------------------|
| Numara, Büküm, Sıklık, Gramaj | Tam Kumaş Eninde 50 cm |
|-------------------------------|------------------------|

İPLİK TESTLERİ

Numune Miktarı

| | |
|--------------------|--|
| Numara | 1 Bobin (en az 1000 m) |
| Büküm, Mukavemet | 1 Bobin (en az 2500 m) |
| İplik Düzensüzlüğü | En az 5000 m |
| Rutubet | 1 Bobin (Hava almayacak şekilde kapalı olmalı) |

ELYAF TESTLERİ

Numune Miktarı

| | |
|-------------------------------------|--|
| Elyaf Uzunluğu, Olgunluk, Mukavemet | 50 g |
| Elyaf İnceliği | 100 g |
| Yabancı Madde Tayini | 500 g |
| Rutubet | 200 g (Hava almayacak şekilde kapalı olmalı) |

HASLIK TESTLERİ

Numune Miktarı

| | |
|------------------------|----------|
| Işık Haslığı | 20x20 cm |
| Yıkama Haslığı | 20x20 cm |
| Sürtme Haslığı | 20x20 cm |
| Kuru Temizleme Haslığı | 20x20 cm |
| Su Haslığı | 20x20 cm |
| Asit Haslığı | 20x20 cm |
| Alkali Haslığı | 20x20 cm |
| Peroksit Haslığı | 20x20 cm |
| Hipoklorit Haslığı | 20x20 cm |
| Klorlu Su Haslığı | 20x20 cm |
| Deniz Suyu Haslığı | 20x20 cm |

KONFEKSİYON AKSESUAR TESTLERİ

Numune Miktarı

| | |
|------------------|-----------------------------|
| Çit Çit Dayanımı | 10 Adet |
| Fermuar Testleri | Laboratuvar ile görüşülmeli |

OTOMOTİV TESTLERİ

Numune Miktarı

| | |
|------------------------|---|
| Yatay Yanma Testi | 100 mm x356 mmx13 mm (maksimum kalınlık) En az 7 adet, mümkünse 12 adet |
| Dikey Yanma Testi | 170 mmx560 mmx13 mm (maksimum kalınlık) En az 7 adet, mümkünse 12 adet |
| Erime Davranışı Testi | 70 mmx70 mmx13 mm (maksimum kalınlık) Numune adedi 2 g'ın katları olarak belirlenir. |
| Fogging Testi | 80 mm çapta kesilmiş halde, en az 10 adet |
| FTIR ve DSC analizleri | 10x10 cm |

SÜNGER TESTLERİ

Numune Miktarı

| | |
|------------------------------|--------------------------------------|
| Sertlik Tayini | 50 mmx400 mmx400 mm, 5 adet |
| Kalınlık Azalması Testi | 50 mmx50 mmx25 mm, 5 adet |
| Yoğunluk Tayini | 100 mmx100 mmx100 mm, 5 adet |
| Sünger Kopma Testi | 5 mmx30 mmx300 mm, 2 adet |
| Sünger Yırılma Testi | 25 mmx25 mmx100 mm, 5 adet |
| Yatak Süngeri Yanma Testleri | 45 cmx45 cmxSünger Kalınlığı, 4 adet |

KORUYUCU ELDİVEN TESTLERİ

Numune Miktarı

| | |
|-----------------|---------|
| EN 388 Testleri | 15 çift |
|-----------------|---------|



TÜBİTAK

BUTAL**LİF TEST ve ANALİZLERİ**

| | | | |
|----------|--|--|-------|
| MT 2 | TEK LİF UZUNLUĞU | TS 715 ISO 6989, TS 1140, ASTM D5103, ISO 6989 | 1.500 |
| MT 2.1 | TEK LİF UZUNLUĞU (Sak ve diğer lifler için) | | 2.000 |
| MT 3 | TEK LİF MUKAVEMETİ | TS EN ISO 5079, EN ISO 5079, ISO 5079 | 1.500 |
| MT 3.1 | TEK LİF MUKAVEMETİ (Sak ve diğer lifler için) | | 2.000 |
| MT 4.1 | ELYAF İNCELİĞİ (Hava geçirgenliği - Yün lifi) | TS ISO 1136, ISO 1136, ISO 2403 | 1.200 |
| MT 4.2.1 | ELYAF İNCELİĞİ (Mikroprojeksiyon - Yün lifi) | ASTM D2130, ISO 137, TS EN ISO 137 | 1.500 |
| MT 4.2.2 | ELYAF İNCELİĞİ (Mikroprojeksiyon - Sentetik lifler) | İşletme içi metot | 1.500 |
| MT 4.3 | ELYAF İNCELİĞİ (Gravimetrik) | TS EN ISO 1973, EN ISO 1973, ISO 1973 | 1.500 |
| MT 5 | OLGUNLUK (Mikroprojeksiyon) | TS 1414, ISO 4912 | 1.500 |
| MT 6 | RUTUBET | ASTM D1576, TS 467 | 1.130 |
| MT 7.1 | YABANCI MADDE TAYİNİ (Pamuk) | TS 1104 | 1.600 |
| MT 7.2 | YABANCI MADDE TAYİNİ (Yün) | | 2.000 |
| MT 8 | KIVRIM SAYISI | | 1.000 |
| MT 238 | KIVRIMDAN DOLAYI KISALMA YÜZDESİ | | 1.000 |
| MT 21.1 | KESİT ŞEKLİ | Mikroskop ile | 500 |
| MT 21.2 | KESİT ŞEKLİ | Mikrotom ile | 1.800 |

İPLİK TEST ve ANALİZLERİ

| | | | |
|---------|---|---|-------|
| MT 11 | İPLİK DOĞRUSAL YOĞUNLUĞU (Numara) | TS 244 EN ISO 2060, ISO 2060, EN ISO 2060 | 450 |
| MT 13 | BÜKÜM (Her bir kat) | TS EN ISO 2061, ISO 2061, EN ISO 2061 | 450 |
| MT 14 | KOPMA DAYANIMI ve UZAMA | (A) TS EN ISO 2062, (A) EN ISO 2062, (A) ISO 2062 | 1.000 |
| MT 15 | İPLİK DÜĞÜM ve HALKA KOPMA KUVVETİ | TS 5692 | 1.000 |
| MT 16 | İPLİK DÜZGÜNSÜZLÜĞÜ | TS 628 | 1.000 |
| MT 17 | RUTUBET | TS 248 | 1.130 |
| MT 18.1 | FİLAMENT SAYISI (50 adede kadar) | | 600 |
| MT 18.2 | FİLAMENT SAYISI (51-150 adet) | | 1.000 |
| MT 18.3 | FİLAMENT SAYISI (151-300 adet) | | 1.800 |
| MT 19 | PUNTA ARALIĞI (Tek iplik) | | 400 |
| MT 239 | PUNTA TAYİNİ (Tek iplik) | | 400 |
| MT 23 | BOBİN METRAJİ | | 300 |
| MT 24 | BOBİN SERTLİK TAYİNİ | | 300 |
| MT 25 | KAYNAMA ÇEKMESİ | TS EN 12590 (Ek-B) | 1.200 |
| MT 26.1 | KESİK ELYAF ve FİLAMENT MUKAYESESİ | | 500 |
| MT 26.2 | MONO ve MULTİFİLAMENT MUKAYESESİ (Tek iplik) | | 500 |
| MT 26.3 | RİNG ve OPEN END MUKAYESESİ (Tek iplik) | | 550 |
| MT 241 | KORD İPLİK Daldırma Maddesi Alım Miktarını Belirleme | ASTM D885 (Madde 33) | 6.000 |

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. % 20 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)



TUBITAK

BUTAL**DOKUMA KUMAŞ TEST ve ANALİZLERİ**

| | | | |
|---------|---|---|-------------|
| MT 27.1 | İPLİK DOĞRUSAL YOĞUNLUĞU (Numara) (Tek yön için) | TS ISO 7211-5, ISO 7211-5 | 500 |
| MT 28 | İPLİK KISALMA ORANI | TS 254 ISO 7211-3, ISO 7211-3 | 450 |
| MT 29.1 | BÜKÜM (Tek yön için) (Her bir kat için) | TS 256, TS ISO 7211-4, ISO 7211-4 | 500 |
| MT 30.1 | SIKLIK (Tek yön için) (50 adede kadar) | | 400 |
| MT 30.2 | SIKLIK (Tek yön için) (51 adet ve üzeri) | (A) TS 250 EN 1049-2, (A) ISO 7211-2, (A) EN 1049-2 | 500 |
| MT 30.4 | SIKLIK (Tek yön için) (Özel dokular) | | 1.500 |
| MT 32.1 | BİRİM ALAN KÜTLESİ | (A) ISO 3801, (A) TS 251, (A) EN 12127, (A) TS EN 12127, BS 2471 | 400 |
| MT 32.3 | BİRİM METRE KÜTLESİ | | 400 |
| MT 38.3 | KOPMA DAYANIMI ve UZAMASI Şerit Metodu (7.500 N'a kadar) | (A) TS EN ISO 13934-1, (A) ISO 13934-1, (A) EN ISO 13934-1, ASTM D5035 | 750 |
| MT 38.4 | KOPMA DAYANIMI ve UZAMASI Şerit Metodu (7.500 - 50.000 N) | TS EN ISO 13934-1, ISO 13934-1, EN ISO 13934-1, ASTM D5035, ISO 4606 | 500 TL/adet |
| MT 38.5 | KOPMA DAYANIMI Kavrama Metodu | (A) TS EN ISO 13934-2, (A) ISO 13934-2, (A) EN ISO 13934-2, ASTM D5034 | 750 |
| MT 39.1 | YIRTILMA DAYANIMI Balistik Sarkaç | (A) TS EN ISO 13937-1, (A) ISO 13937-1, (A) EN ISO 13937-1, ASTM D1424 | 750 |
| MT 39.2 | YIRTILMA DAYANIMI Pantolon Biçimli Numune | (A) TS EN ISO 13937-2, (A) ISO 13937-2, (A) EN ISO 13937-2 | 750 |
| MT 39.3 | YIRTILMA DAYANIMI Kanat Biçimli Numune | (A) TS EN ISO 13937-3, (A) ISO 13937-3, (A) EN ISO 13937-3 | 750 |
| MT 39.4 | YIRTILMA DAYANIMI Dil Biçimli Numune | (A) TS EN ISO 13937-4, (A) ISO 13937-4, (A) EN ISO 13937-4 | 750 |
| MT 47 | EĞİLME DAYANIMI (Katılık) | TS 1409 | 750 |
| MT 102 | TEMEL ÖRGÜLER (Dokuma, Düz, Yuvarlak, Çözümlü Örne) | | 500 |

ÖRME KUMAŞ TEST ve ANALİZLERİ

| | | | |
|---------|---|-------------------------------|-------|
| MT 27.2 | ÖRME KUMAŞ İplik Doğrusal Yoğunluğu (Tek iplik için) (Numara) | TS EN 14970 | 500 |
| MT 268 | ÖRME KUMAŞ Birim İmek Uzunluğu | | 500 |
| MT 29.2 | ÖRME KUMAŞ Büküm (Her bir kat için) | TS ISO 7211-4, ISO 7211-4 | 500 |
| MT 30.3 | ÖRME KUMAŞ Sıklık (Tek yön için) | | 400 |
| MT 30.5 | ÖRME KUMAŞ (Tek yön için) Sıklık (Özel dokular) | TS EN 14971, EN 14971 | 1.500 |
| MT 31 | ÖRME KUMAŞ İmek-Zemin Oranı | TS 629 (Madde 2.3.3) | 350 |
| MT 32.2 | ÖRME KUMAŞ Birim Alan Kütle | (A) TS EN 12127, (A) EN 12127 | 400 |
| MT 51.1 | ÇORAPLAR Enine Esneklik | TS 401 | 600 |
| MT 51.2 | ÇORAPLAR Boyuna Esneklik | TS 401 | 600 |
| MT 304 | ÇORAPLAR Fit Testi | | 1.200 |
| MT 102 | TEMEL ÖRGÜLER (Dokuma, Düz, Yuvarlak, Çözümlü Örne) | | 500 |

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. % 20 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)



TUBITAK

BUTAL**GENEL TEKSTİL TEST ve ANALİZLERİ**

| | | | |
|---------|---|---|-------------|
| MT 10 | KÜL MİKTARI | TS 8003 | 1.600 |
| MT 33 | KALINLIK | TS 7128 EN ISO 5084, EN ISO 5084, ISO 5084 | 350 |
| MT 34 | KUMAŞ ENİ | TS EN 1773, EN 1773 | 350 |
| MT 34.1 | EN ve BOY ÖLÇÜMÜ | Kalibreli cetvel ile | 500 |
| MT 34.2 | ÜRÜN TOPLAM KÜTLESİ | Kalibreli terazi ile | 400 |
| MT 35 | DİKİŞ ADIM SIKLIĞI | | 350 |
| MT 36.1 | GÖRÜNTÜ ALMA | Mikroskop ile | 500 |
| MT 242 | KOLON Kopma Dayanımı ve Uzama | TS 3248, ISO 21180 | 500 TL/adet |
| MT 40.1 | PATLAMA MUKAVEMETİ Hidrolik | (A) TS EN ISO 13938-1, (A) ISO 13938-1, (A) BS EN ISO 13938-1, (A) EN ISO 13938-1 | 750 |
| MT 40.2 | PATLAMA MUKAVEMETİ Pnömatik | (A) TS EN ISO 13938-2, (A) ISO 13938-2, (A) EN ISO 13938-2 | 750 |
| MT 40.3 | PATLAMA MUKAVEMETİ Hidrolik | Müllen Cihazı ile | 750 |
| MT 40.4 | PATLAMA MUKAVEMETİ Bilyalı | TS 7126 | 750 |
| MT 42.1 | DİKİŞ MUKAVEMETİ | TS EN ISO 13935-1, EN ISO 13935-1, ISO 13935-1, TS EN ISO 13935-2, EN ISO 13935-2, ISO 13935-2 | 750 |
| MT 42.2 | DİKİŞ AÇILMASI İplik Kaymasına Karşı Dayanım | TS EN ISO 13936-1, EN ISO 13936-1, ISO 13936-1, TS EN ISO 13936-2, EN ISO 13936-2, ISO 13936-2 | 750 |
| MT 43.1 | BONCUKLANMA ve YÜZEY DEĞİŞİMİ Boncuklanma Kutusu Metodu (IC) | (A) TS EN ISO 12945-1, (A) ISO 12945-1 (A) EN ISO 12945-1, (A) BS EN ISO 12945-1 (A) TS EN ISO 12945-4, (A) ISO 12945-4, (A) EN ISO 12945-4, (A) BS EN ISO 12945-4 | 800 |
| MT 43.2 | BONCUKLANMA ve YÜZEY DEĞİŞİMİ Martindale Metodu | (A) TS EN ISO 12945-2, (A) ISO 12945-2 (A) EN ISO 12945-2, (A) BS EN ISO 12945-2 (A) TS EN ISO 12945-4, (A) ISO 12945-4, (A) EN ISO 12945-4, (A) BS EN ISO 12945-4, BS 4970 | 800 |
| MT 43.3 | BONCUKLANMA ve YÜZEY DEĞİŞİMİ Taklalı Serbest Düşme Metodu (Her 30 dakika için) | (A) TS EN ISO 12945-3, (A) ISO 12945-3, (A) EN ISO 12945-3, (A) BS EN ISO 12945-3, (A) TS EN ISO 12945-4, (A) ISO 12945-4, (A) EN ISO 12945-4, (A) BS EN ISO 12945-4 ASTM D3512 | 800 |
| MT 44 | KIRIŞMA (Buruşmazlık) | TS ISO 9867, ISO 9867 | 650 |
| MT 45.3 | MARTINDALE AŞINMA DAYANIMI (20.000 devire kadar) | | 800 |
| MT 45.4 | MARTINDALE AŞINMA DAYANIMI (20.000-40.000 devir) | (A) TS EN ISO 12947-2, (A) EN ISO 12947-2, (A) ISO 12947-2, | 1.100 |
| MT 45.5 | MARTINDALE AŞINMA DAYANIMI (40.000-60.000 devir) | TS EN ISO 12947-3, EN ISO 12947-3, | 1.500 |
| MT 45.6 | MARTINDALE AŞINMA DAYANIMI (60.000-100.000 devir) | ISO 12947-3, TS EN 530, | 3.600 |
| MT 45.8 | MARTINDALE AŞINMA DAYANIMI (100.000 devir ve üstü özel devirler) | EN 530 | Özel Fiyat |
| MT 48 | KAT DÜZELME AÇISI TAYİNİ | TS EN ISO 2313-2 | 750 |
| MT 49 | HAVA GEÇİRGENLİĞİ | (A) TS 391 EN ISO 9237, (A) ISO 9237, (A) EN ISO 9237, (A) BS EN ISO 9237 | 500 |
| MT 50 | KUMAŞ ELASTİKİYETİ | TS EN ISO 20932-1, EN ISO 20932-1, ISO 20932-1 | 900 |
| MT 52.2 | ELEKTRİK DİRENCİ | TS EN 1149-1, EN 1149-1 | 2.500 |
| MT 52.4 | ELEKTRİK DİRENCİ | TS EN 1149-2, EN 1149-2 | 2.500 |
| MT 52.6 | ELEKTRİK DİRENCİ DEĞERLENDİRME | TS EN 1149-5, EN 1149-5 | 500 |

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. % 20 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)



TUBITAK

MALZEME - TEKSTİL LABORATUVARI TEST VE ANALİZLERİ - 2025

Birim Fiyat (TL)

BUTAL

| | | | |
|----------|---|---|------------|
| MT 325 | KUMAŞLARDA EĞRİLİK (SKEW) TAYİNİ | ASTM D3882 | 1.500 |
| MT 326 | KUMAŞLARDA BOMBELEŞME (BOW) TAYİNİ | ASTM D3882 | 1.500 |
| MT 53.1 | YAĞ İTİCİLİK Orijinal halde (Her renk için) | (A) TS EN ISO 14419, (A) EN ISO 14419, | 750 |
| MT 53.2 | YAĞ İTİCİLİK Ön işlem sonrası (Her renk için) | (A) ISO 14419 | 750 |
| MT 54.1 | SU İTİCİLİK Orijinal halde | (A) TS EN ISO 4920, (A) EN ISO 4920, | 400 |
| MT 54.2 | SU İTİCİLİK Ön işlem sonrası | (A) ISO 4920 | 400 |
| MT 267.1 | SULU SIVI İTİCİLİK Orijinal halde | ISO 23232 | 700 |
| MT 267.2 | SULU SIVI İTİCİLİK Ön işlem sonrası | | 700 |
| MT 55.4 | SU GEÇİRMEZLİK Orijinal halde (0-100 cm su sütunu) | | 500 |
| MT 55.5 | SU GEÇİRMEZLİK Ön işlem sonrası (0-100 cm su sütunu) | | 500 |
| MT 55.6 | SU GEÇİRMEZLİK Orijinal halde (100-500 cm su sütunu) | | 700 |
| MT 55.7 | SU GEÇİRMEZLİK Ön işlem sonrası (100-500 cm su sütunu) | (A) TS EN ISO 811, (A) EN ISO 811, | 700 |
| MT 55.8 | SU GEÇİRMEZLİK Orijinal halde (500-950 cm su sütunu) | (A) ISO 811 | 1.800 |
| MT 55.9 | SU GEÇİRMEZLİK Ön İşlem Sonrası (500-950 cm su sütunu) | | 1.800 |
| MT 55.10 | SU GEÇİRMEZLİK Orijinal halde (950-1.500 cm su sütunu) | | 3.250 |
| MT 55.11 | SU GEÇİRMEZLİK Ön işlem sonrası (950-1.500 cm su sütunu) | | 3.250 |
| MT 275 | DEĞERLENDİRME Su Nüfuzuna Karşı Mukavemet | TS 1974 EN 1734 | 500 |
| MT 56 | YIKAMA SONRASI BOYUT DEĞİŞİMİ | | 500 |
| MT 56.1 | YIKAMA VE KURUTMA (1. ilave) | | 180 |
| MT 56.2 | YIKAMA VE KURUTMA (2. ilave) | | 360 |
| MT 56.3 | YIKAMA VE KURUTMA (3. ilave) | (A) TS EN ISO 6330, (A) EN ISO 6330, | 540 |
| MT 56.4 | YIKAMA VE KURUTMA (4. ilave) | (A) ISO 6330, (A) TS EN ISO 3759, | 720 |
| MT 56.5 | YIKAMA VE KURUTMA (5. ilave) | (A) EN ISO 3759, (A) ISO 3759, | 900 |
| MT 56.6 | YIKAMA VE KURUTMA (9. ilave) | (A) TS EN ISO 5077, (A) EN ISO 5077, | 1.620 |
| MT 56.7 | YIKAMA VE KURUTMA (10. ilave) | (A) ISO 5077 | 1.800 |
| MT 56.8 | YIKAMA VE KURUTMA (19. ilave) | | 3.420 |
| MT 56.9 | YIKAMA VE KURUTMA (20. ilave) | | 3.600 |
| MT 56.10 | YIKAMA VE KURUTMA (diğer) | | Özel Fiyat |
| MT 57 | KURU TEMİZLEME SONRASI BOYUT DEĞİŞİMİ | | 1.400 |
| MT 57.1 | KURU TEMİZLEME (1. ilave) | TS EN ISO 3175-1, TS EN ISO 3175-2 | 700 |
| MT 57.2 | KURU TEMİZLEME (2. ilave) | | 1.400 |
| MT 57.3 | KURU TEMİZLEME (diğer) | | Özel Fiyat |
| MT 58 | DEĞERLENDİRME Yıkama Sonrası Görünüm | ISO 7768, TS ISO 7768 | 500 |
| MT 59 | BASKI DAYANIMI | | 800 |
| MT 60 | HİDROFİLİTE | TS 866, TS 629, TS EN 14697 | 1.000 |
| MT 60.1 | SU EMİCİLİK | | 1.000 |

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. % 20 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)



TÜBİTAK

BUTAL

MALZEME - TEKSTİL LABORATUVARI TEST VE ANALİZLERİ - 2025

Birim Fiyat (TL)

| | | | |
|----------|---|---|-------|
| MT 62 | SİRALİTE | TS ISO 16322-2, ISO 16322-2 | 900 |
| MT 63.1 | GEVŞEME ÇEKMESİ | TS 2374 | 900 |
| MT 63.2 | GEVŞEME, SIKILAŞTIRMA ve KEÇELEŞME ÇEKMESİ | TS 2374 | 1.600 |
| MT 243 | ÜTÜ SONRASI BOYUT DEĞİŞİMİ | | 450 |
| MT 85 | ELYAF OLMAYAN MADDE MİKTARI | TS 4416 | 2.000 |
| MT 86.1 | LİF TANIMI ve KOMPOZİSYONU (tek lif) | TS 4739 | 900 |
| MT 86.2 | LİF TANIMI ve KOMPOZİSYONU (ikili lif) | | 1.500 |
| MT 86.3 | LİF TANIMI ve KOMPOZİSYONU (üçlü lif) | TS EN ISO 1833-1, TS EN ISO 1833-3, TS EN ISO 1833-4, TS EN ISO 1833-7, TS EN ISO 1833-11, TS EN ISO 1833-12, TS EN ISO 1833-16 | 2.250 |
| MT 86.5 | LİF TANIMI ve KOMPOZİSYONU (ilave her lif) | | 400 |
| MT 86.6 | LİF TANIMI ve KOMPOZİSYONU | DSC ve FT-IR | 4.950 |
| MT 86.7 | LİF TANIMI ve KOMPOZİSYONU | FT-IR | 1.800 |
| MT 86.8 | LİF TANIMI ve KOMPOZİSYONU | DSC | 3.150 |
| MT 87 | SEM (Altın Kaplama) | | 400 |
| MT 88 | SEM (Görüntü Alma) | | 700 |
| MT 327 | SEM (Görüntüde Uzunluk Ölçümü-5 Adet ve Üzeri) | | 1.000 |
| MT 89 | SEM (EDX Yarı Kantitatif Analiz) | | 450 |
| MT 91 | FORMALDEHİT TAYİNİ Su Ekstraksiyonu Metodu | TS EN ISO 14184-1, EN ISO 14184-1, ISO 14184-1, VDA 275 | 1.400 |
| MT 92 | YAĞ MİKTARI | | 1.500 |
| MT 92.1 | REÇİNE MİKTARI (Metil Etil Ketonda) | TS 2720 (Madde 2.2.2.18) | 3.000 |
| MT 96 | pH TAYİNİ | (A) TS EN ISO 3071, (A) EN ISO 3071, (A) ISO 3071 | 620 |
| MT 305 | SİLİKON İÇERME DURUMU | İşletme İçi Metot | 4.500 |
| MT 306 | UÇUCU MADDE MİKTARI | EN ISO 787-2 | 2.250 |
| MT 98 | FENOLİK SARARMA | ISO 105 X18 | 700 |
| MT 101 | KÜKÜRT TAYİNİ | TS 3596 (Madde 2.3.5) | 500 |
| MT 203 | HASTA ALTI BEZİ SU EMİCİLİK | ISO 11948-1 | 3.250 |
| MT 221 | AÇIKLIK ORANI (Openness factor) | Mikroskop ile | 1.300 |
| MT 221.1 | GÖZENEK AÇIKLIĞI (mm) | Mikroskop ile | 1.300 |
| MT 221.2 | GÖZENEK BÜYÜKLÜĞÜ (mm ²) | Mikroskop ile | 1.300 |
| KÇ 106 | YASAKLI AZO BOYAR MADDELER (Polyester, Polyamide, Akriik, Asetat içermeyen Sentetikler ve Doğal Elyaf lar) | EN ISO 14362-1 (Ekstraksiyonsuz) | 425 |
| KÇ 107 | YASAKLI AZO BOYAR MADDELER (Polyester, Polyamide, Akriik, Asetat içeren Sentetikler) | EN ISO 14362-1 (Ekstraksiyonlu) | 425 |
| KÇ 108 | YASAKLI AZO BOYAR MADDELER (Sentetik ve Doğal Elyaf Karşım ları) | EN ISO 14362-1 (Ekstraksiyonlu ve Ekstraksiyonsuz) | 780 |
| MT 276 | BOYARMADDE CİNSİ (Indanthren veya Reaktif olup olmadığı) | İşletme İçi Metot | 4.500 |

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. % 20 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)



TÜBİTAK

BUTAL

| RENK HASLIKLARI (BİR RENK İÇİNDİR) | | | |
|------------------------------------|---|---|----------------|
| MT 222 | RENK HASLIĞI (Solmanın değerlendirilmesinde gri skala kullanılması) | (A) TS 423-2 EN 20105-A02, (A) EN 20105-A02, (A) ISO 105-A02 | 500 |
| MT 223 | RENK HASLIĞI (Renk akmasının değerlendirilmesinde gri skala kullanılması) | (A) TS EN ISO 105-A03, (A) EN 20105-A03, (A) ISO 105-A03 | 500 |
| MT 266 | RENK HASLIĞI Hava Şartlarına Karşı Renk Haslığı (6. mavi yün standardında 4'e eşit solma) | (A) TS 4460 EN ISO 105 B04, (A) BS EN ISO 105 B04, (A) ISO 105 B04, (A) EN ISO 105 B04, | 2.600 |
| MT 266.2 | RENK HASLIĞI Hava Şartlarına Karşı Renk Haslığı (7. mavi yün referansında 4'e eşit solma) | (A) TS EN ISO 105 B02, (A) EN ISO 105 B02, (A) ISO 105 B02, | 8.000 |
| MT 64.1 | IŞIK HASLIĞI (4. mavi yün referansında 4'e eşit solma) | | 1.600 |
| MT 64.8 | IŞIK HASLIĞI (5. mavi yün referansında 4'e eşit solma) | (A) TS EN ISO 105 B02, (A) EN ISO 105 B02, (A) ISO 105 B02, | 2.500 |
| MT 64.2 | IŞIK HASLIĞI (6. mavi yün referansında 4'e eşit solma) | | 4.000 |
| MT 64.3 | IŞIK HASLIĞI (7. mavi yün referansında 4'e eşit solma) | | 10.000 |
| MT 64.4 | IŞIK HASLIĞI Alkali Ter ile Islatılmış Tekstillerde (4. mavi yün referansında 4'e eşit solma) | | 2.000 |
| MT 64.5 | IŞIK HASLIĞI Asit Ter ile Islatılmış Tekstillerde (4. mavi yün referansında 4'e eşit solma) | (A) TS EN ISO 105 B07, (A) EN ISO 105 B07, (A) ISO 105 B07 | 2.000 |
| MT 64.6 | IŞIK HASLIĞI Alkali Ter ile Islatılmış Tekstillerde (6. mavi yün referansında 4'e eşit solma) | | 4.500 |
| MT 64.7 | IŞIK HASLIĞI Asit Ter ile Islatılmış Tekstillerde (6. mavi yün referansında 4'e eşit solma) | | 4.500 |
| MT 307 | IŞIK HASLIĞI Gün Işığı | ISO 105 B01 | 1800 TL/gün |
| MT 277 | MAVİ YÜN SKALA DEĞERLENDİRMESİ (Her bir ilave değerlendirmede) | ISO 105 B0X grubu deneyler içindir | 500 |
| MT 69 | YIKAMA HASLIĞI (Yıkama koşulu müşteri tarafından belirtilir) | (A) TS EN ISO 105 C06, (A) ISO 105 C06, (A) EN ISO 105 C06, (A) ISO 105 C08, (A) TS EN ISO 105 C08, (A) EN ISO 105 C08, ISO 105 C09, ISO 105 C10, EN ISO 105 C09, EN ISO 105 C10, TS EN ISO 105 C09, TS EN ISO 105 C10 | 450 |
| MT 70 | KURU TEMİZLEME HASLIĞI | (A) TS EN ISO 105 D01, (A) ISO 105 D01, (A) EN ISO 105 D01 | 450 |
| MT 71 | SÜRTME HASLIĞI | (A) TS EN ISO 105 X12, (A) ISO 105 X12, (A) EN ISO 105 X12 | 450 |
| MT 72 | SÜRTME HASLIĞI Organik Solventlerle | EN ISO 105 D02, ISO 105 D02 | 450 |
| MT 73.1 | TER HASLIĞI Alkali | (A) TS EN ISO 105 E04, (A) ISO 105 E04, (A) EN ISO 105 E04 | 450 |
| MT 73.2 | TER HASLIĞI Asit | | 450 |
| MT 74 | SU HASLIĞI | (A) TS EN ISO 105 E01, (A) ISO 105 E01, (A) EN ISO 105 E01 | 450 |
| MT 75 | DENİZ SUYU HASLIĞI | TS EN ISO 105 E02, ISO 105 E02, EN ISO 105 E02 | 450 |
| MT 76 | KLORLU SU HASLIĞI | TS EN ISO 105 E03, ISO 105 E03, EN ISO 105 E03 | 600 |
| MT 77.1 | RENK HASLIĞI Asit Damlasına Karşı | TS EN ISO 105 E05, ISO 105 E05, EN ISO 105 E05 | 450 |
| MT 77.2 | RENK HASLIĞI Alkali Damlasına Karşı | TS EN ISO 105 E06, ISO 105 E06, EN ISO 105 E06 | 450 |
| MT 77.3 | RENK HASLIĞI Şampuanlamaya Karşı | ISO 18168 | 750 |
| MT 77.4 | RENK HASLIĞI Su Damlasına Karşı | TS EN ISO 105 E07 | 450 |
| MT 80 | PEROKSİT HASLIĞI | TS 400 EN ISO 105 N02, ISO 105 N02 | 750 |
| MT 81 | HİPOKLORİT HASLIĞI | TS 739 EN 20105 N01, ISO 105 N01 | 750 |
| MT 82 | ÜTÜ HASLIĞI (Deney sıcaklığı müşteri tarafından belirtilir) | TS 472 EN ISO 105 X11, ISO 105 X11, EN ISO 105 X11 | 450 |
| MT 83 | KURU ISI HASLIĞI (Deney sıcaklığı müşteri tarafından belirtilir) | TS 3515 EN ISO 105 P01, ISO 105 P01, EN ISO 105 P01 | 450 |

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. % 20 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)



TUBITAK

BUTAL**RENK ÖLÇÜMLERİ**

| | | | |
|----------|---|---|-------|
| MT 93 | RENK KOORDİNATLARI (Lab) (Her bir renk için) | Konica Minolta Spektrofotometre ile | 600 |
| MT 94.1 | RENK FARKLILIĞI (Lab Değeri verildiğinde) (Renk koordinatlarının ölçülerek verilen Lab değerine göre hesaplanması ile) | Konica Minolta Spektrofotometre ile | 800 |
| MT 94.2 | RENK FARKLILIĞI (Orijinal renk numunesi verildiğinde) (Orijinal ve karşılaştırılacak numuneye ait renk koordinatlarının ölçülerek hesaplanması ile) | Konica Minolta Spektrofotometre ile | 1.200 |
| MT 94.3 | RENK FARKLILIĞI Solmanın Gri Skala Değerinin Göz ile Belirlenmesi | (A) TS 423-2 EN 20105-A02, (A) EN 20105-A02 | 500 |
| MT 94.4 | RENK FARKLILIĞI Solmanın Gri Skala Değerinin Cihaz ile Belirlenmesi | TS 423-5 EN ISO 105-A05, EN ISO 105-A05 | 1.000 |
| MT 94.5 | RENK ÖLÇÜMLERİ (K/S Oranı Ölçümü) | Konica Minolta Spektrofotometre ile | 750 |
| MT 94.6 | PANTONE (TPG-TCX) RENK FARKI | Konica Minolta Spektrofotometre ile | 1.000 |
| MT 94.7 | CMYK RENK TESPİTİ | Konica Minolta Spektrofotometre ile | 1.000 |
| MT 95 | BEYAZLIK İNDEKSİ | | 800 |
| MT 97 | OPTİK TESPİTİ | | 500 |
| MT 224 | PUSLULUK (Haze) | Konica Minolta Spektrofotometre ile, ISO 13803 | 900 |
| MT 225 | PARLAKLIK (Gloss) | EN ISO 2813, ASTM D523, ASTM D2457, EN ISO 7668, ASTM E430 | 700 |
| MT 244.1 | GEÇİRGENLİK ÖLÇÜMÜ | | 1.000 |
| MT 244.2 | YANSITMA ÖLÇÜMÜ | UV-VIS-NIR Spektrofotometre ile | 1.000 |
| MT 244.3 | ABSORBANS ÖLÇÜMÜ | | 1.000 |
| MT 244.4 | SOLAR KARAKTERİSTİK ÖLÇÜMÜ | EN 410 | 3.000 |
| MT 244.5 | UV KORUMA FAKTÖRÜ ÖLÇÜMÜ | AATCC 183, EN 13758-1 | 3.000 |

KONFEKSİYON AKSESUAR TEST VE ANALİZLERİ

| | | | |
|----------|---|---------------------------|-------|
| MT 188 | NUMUNE HAZIRLAMA | | 700 |
| MT 104 | FERMUAR TESTLERİ Boyuna ve Enine Kuvvetler Altında Çalışma Dayanıklılığı | | 1.000 |
| MT 105.1 | FERMUAR TESTLERİ Tutamağın Kursöre Tespit Mukavemeti (Elcik dayanımı) | | 750 |
| MT 105.2 | FERMUAR TESTLERİ Üst Durdurucu Kenar Zırhına Tespiti | | 750 |
| MT 105.3 | FERMUAR TESTLERİ Enine kuvvet altında dış direnci | | 750 |
| MT 105.4 | FERMUAR TESTLERİ Alt Durdurucunun Kenar Zırhına Tespit Mukavemeti | TS EN 16732, EN 16732, | 750 |
| MT 105.5 | FERMUAR TESTLERİ Ayrılabilir Fermuarda Tutturucunun Yan Kuvvet Direnci | ASTM D2062, BS 3084 | 750 |
| MT 105.6 | FERMUAR TESTLERİ Ayrılabilir Fermuarda Tutucu Tespit Mukavemeti | | 750 |
| MT 105.7 | FERMUAR TESTLERİ Ayrılabilir Fermuarda Kursör Kilit Direnci | | 750 |
| MT 105.8 | FERMUAR TESTLERİ Kursör Ağzının Deformasyon Direnci | | 750 |
| MT 105.9 | FERMUAR TESTLERİ Zincir Eni | | 500 |
| MT 106 | FERMEJÜP/ ÇIT ÇIT DAYANIM TESTİ (Elle) | ASTM D4846 | 700 |
| MT 328 | CIRT BANT DAYANIM TESTİ (Elle) | | 700 |
| MT 107 | CIRT BANT Kenetlenme Mukavemeti | TS EN 12242, EN 12242 | 1.500 |

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. % 20 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)



TÜBİTAK

BUTAL**HALI TEST VE ANALİZLERİ**

| | | | |
|----------|--|----------------------------|-------|
| MT 188 | NUMUNE HAZIRLAMA | | 700 |
| MT 108 | HALI Kalınlık | TS 3374 ISO 1765, ISO 1765 | 350 |
| MT 109 | DİNAMİK YÜK ALTINDA KALINLIK AZALMASI | TS 3375 ISO 2094, ISO 2094 | 1.000 |
| MT 110 | STATİK YÜK ALTINDA KALINLIK AZALMASI | TS 3378, TS 7578 | 1.000 |
| MT 111 | İLMEK DAYANIMI | TS ISO 4919, ISO 4919 | 750 |
| MT 112.1 | ESKİME (TETRAPOT) (100.000 devire kadar) | TS 8775 | 1.400 |
| MT 112.2 | ESKİME (TETRAPOT) (100.000-400.000 devir) | TS 8775 | 3.500 |
| MT 113 | HALI Sıklık | TS ISO 1763, ISO 1763 | 750 |
| MT 114 | HALI Birim Alan Kütlesi | TS ISO 8543, ISO 8543 | 400 |
| MT 115 | HAV KÜTLESİ | TS ISO 8543, ISO 8543 | 1.000 |
| MT 116 | HAV YÜKSEKLİĞİ | TS 7125 ISO 1766, ISO 1766 | 1.000 |
| MT 117 | HALI İlmeğe Sayısı Tespiti | TS ISO 1763, ISO 1763 | 500 |

KAPLAMALI KUMAŞ TEST VE ANALİZLERİ

| | | | |
|----------|---|---|-------------------|
| MT 142 | KOPMA DAYANIMI ve UZAMASI | (A) TS EN ISO 1421, (A) EN ISO 1421, (A) ISO 1421, ISO 4606 | 1.000 |
| MT 143 | YIRTILMA DAYANIMI | (A) TS EN ISO 4674-1, (A) ISO 4674-1, (A) EN ISO 4674-1, EN ISO 4674-2, ISO 4674-2 | 1.000 |
| MT 143.1 | TRAPEZOİD YIRTILMA DAYANIMI | TS EN 1875-3 | 1.000 |
| MT 144 | YÜZEYLER ARASI YAPIŞMA DERECESESİ Kaplama Yapışkanlığı | TS 4651 EN 25978, TS EN ISO 2411, EN ISO 2411 | 1.000 TL/ adet |
| MT 145 | KAPLAMALI KUMAŞ Patlama Mukavemeti (Bilyalı) | TS 7126 | 750 |
| MT 146.1 | SOĞUKTA BÜKÜLEBİLİRLİK TAYİNİ | ISO 4675 | Özel Fiyat |
| MT 149 | KAPLAMALI KUMAŞ Kalınlık | TS EN ISO 2286-3, EN ISO 2286-3, ISO 2286-3 | 350 |
| MT 150 | KAPLAMALI KUMAŞ Birim Alan Kütlesi | TS EN ISO 2286-2, EN ISO 2286-2, ISO 2286-2 | 500 |
| MT 151 | KAPLAMALI KUMAŞ Boy | TS EN ISO 2286-1, EN ISO 2286-1, ISO 2286-1 | 350 |
| MT 152 | KAPLAMALI KUMAŞ En | TS EN ISO 2286-1, EN ISO 2286-1, ISO 2286-1 | 350 |
| MT 226.1 | KAPLAMALI KUMAŞ Aşınma Dayanımı (12.800 Devire kadar) | TS EN ISO 5470-2, EN ISO 5470-2 | 1.000 |
| MT 226.2 | KAPLAMALI KUMAŞ Aşınma Dayanımı (51.200 Devire kadar) | TS EN ISO 5470-2, EN ISO 5470-2 | 3.500 |
| MT 278 | SU NÜFUZUNA KARŞI MUKAVEMETİN TAYİNİ | ISO 1420 (Metot B) | Özel Fiyat |
| MT 279 | YÜK ALTINDA UZAMANIN VE KALICI DEFORMASYONUN TAYİNİ | TS EN 15977 (Madde 6), EN 15977 (Madde 6) | 2.500 |
| MT 245.1 | BÜKÜLME DAYANIMI (Oda Sıcaklığında)(5.000 çevrime kadar) | | 750 |
| MT 245.2 | BÜKÜLME DAYANIMI (Oda Sıcaklığında)(5.000 - 50.000 çevrim) | TS EN ISO 32100, EN ISO 32100, ISO 32100, | 1.500 |
| MT 245.3 | BÜKÜLME DAYANIMI (Oda Sıcaklığında) (50.000 - 100.000 çevrim) | TS EN ISO 7854 (Metot A-De Mattia), ISO 7854 (Metot A-De Mattia), | 1.800 |
| MT 245.4 | BÜKÜLME DAYANIMI (Oda Sıcaklığında) (100.000 - 250.000 çevrim) | TS EN ISO 7854 (Metot B-Schildknecht), ISO 7854 (Metot B-Schildknecht), | 2.700 |
| MT 245.5 | BÜKÜLME DAYANIMI (Oda Sıcaklığında) (250.000 - 500.000 çevrime) | TS EN ISO 7854 (Metot C-Crumple Flex), ISO 7854 (Metot C-Crumple Flex) | 3.750 |
| MT 245.6 | BÜKÜLME DAYANIMI Görünüm Değerlendirmesi | | 750 |

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. % 20 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)



TUBITAK

BUTAL**DOKUSUZ YÜZEY TEST VE ANALİZLERİ**

| | | | |
|--------|---------------------------|--|-----|
| MT 154 | KOPMA DAYANIMI ve UZAMASI | TS EN 29073-3, EN 29073-3, ISO 9073-3 | 750 |
| MT 155 | YIRTILMA DAYANIMI | TS EN ISO 9073-4, EN ISO 9073-4, ISO 9073-4 | 750 |
| MT 156 | BİRİM ALAN KÜTLESİ | EN ISO 9073-1, EN ISO 9073-1, ISO 9073-1, BS EN 1849-2 | 400 |
| MT 157 | KALINLIK | TS EN ISO 9073-2, EN ISO 9073-2, ISO 9073-2 | 350 |
| MT 158 | EĞİLME DAYANIMI | TS EN ISO 9073-7, EN ISO 9073-7, ISO 9073-7 | 600 |

DERİ TEST VE ANALİZLERİ

| | | | |
|----------|---|--|-------|
| MT 169 | KOPMA DAYANIMI | TS EN ISO 3376, EN ISO 3376, ISO 3376 | 600 |
| MT 227 | KALICI UZAMA TAYİNİ | TS EN ISO 17236, EN ISO 17236, ISO 17236 | 600 |
| MT 170 | YIRTILMA DAYANIMI | TS EN ISO 3377-1, EN ISO 3377-1, ISO 3377-1, TS EN ISO 3377-2, EN ISO 3377-2, ISO 3377-2, ASTM D2212 | 700 |
| MT 171 | GÖRÜNÜR YOĞUNLUK | TS EN ISO 2420, EN ISO 2420, ISO 2420 | 700 |
| MT 172 | PATLAMA MUKAVEMETİ (Bilyalı) | TS EN ISO 3379, EN ISO 3379, ISO 3379 | 600 |
| MT 173 | DİKİŞ YIRTILMA DAYANIMI | TS EN ISO 23910, EN ISO 23910, ISO 23910 | 800 |
| MT 174 | DERİ Kalınlık | ISO 2589, ASTM D1813 | 350 |
| MT 176 | SU HASLIĞI | TS EN ISO 11642, ISO 11642 | 750 |
| MT 177.1 | DERİ Ter Haslığı (Alkali) | TS EN ISO 11641, ISO 11641 | 750 |
| MT 177.2 | DERİ Ter Haslığı (Asit) | TS EN ISO 11641, ISO 11641 | 750 |
| MT 178 | KURU TEMİZLEME HASLIĞI | TS EN ISO 11643, ISO 11643 | 750 |
| MT 179 | DERİ SÜRTME HASLIĞI (Her bir sürtme tipi için) (500 çevrime kadar) | TS EN ISO 11640, EN ISO 11640, ISO 11640 | 750 |
| MT 180 | pH TAYİNİ | TS EN ISO 4045, EN ISO 4045, ISO 4045 | 620 |
| MT 181 | SU İLE LEKELENMEYE KARŞI RENK HASLIĞI | TS EN ISO 15700 | 500 |
| MT 182 | ÇATLAMA DAYANIMI | TS 2946, ASTM D6075 | 800 |
| MT 183 | DİKLOROMETANDA ÇÖZÜNEN MADDE MİKTARI | TS EN ISO 4048 (Madde 5.1) | 2.200 |
| MT 185 | SÜRTME HASLIĞI | ISO 20433 | 500 |
| MT 125 | DERİDE KÜL MİKTARI | TS 235 (Madde 1.1.2.1) | 1.600 |
| MT 126 | SUDA ÇÖZÜNEN MADDE MİKTARI | TS 235 (Madde 1.1.4.1) | 2.200 |
| MT 301 | DERİ Uçucu Madde Tayini | TS EN ISO 4684, ISO 4684 | 2.200 |
| MT 248.1 | DERİ Bükülme Dayanımı (Yaş ve kuru olarak ayrı ayrı) (5.000 çevrime kadar) | | 750 |
| MT 248.2 | DERİ Bükülme Dayanımı (Yaş ve kuru olarak ayrı ayrı) (5.000 - 50.000 çevrim) | | 1.500 |
| MT 248.3 | DERİ Bükülme Dayanımı (Yaş ve kuru olarak ayrı ayrı) (50.000 - 100.000 çevrim) | TS EN ISO 5402-1, EN ISO 5402-1, ISO 5402-1 | 1.800 |
| MT 248.4 | DERİ Bükülme Dayanımı (Yaş ve kuru olarak ayrı ayrı) (100.000 - 250.000 çevrim) | | 2.700 |
| MT 248.5 | DERİ Bükülme Dayanımı (Yaş ve kuru olarak ayrı ayrı) (250.000 - 500.000 çevrim) | | 3.750 |
| MT 248.6 | DERİ Bükülme Dayanımı Görünüm Değerlendirmesi | | 750 |

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. % 20 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)



TUBITAK

BUTAL**POLİMER VE POLİMERİK KOMPOZİT MALZEME TEST VE ANALİZLERİ**

| | | | |
|----------|--|--|-------------|
| MT 188 | NUMUNE HAZIRLAMA | | 700 |
| MT 87 | SEM (Altın Kaplama) | | 400 |
| MT 88 | SEM (Görüntü Alma) | | 700 |
| MT 89 | SEM (EDX Yarı Kantitatif Analiz) | | 450 |
| MT 195 | KALINLIK | BS EN 1849-2, EN ISO 9863-1 | 350 |
| MT 232 | BİRİM ALAN KÜTLESİ | BS EN 1849-2 | 400 |
| MT 257 | PLASTİKLER Kopma Dayanımı ve Uzaması | TS EN ISO 527-1, TS EN ISO 527-2, ISO 527-1, ISO 527-2 | 500 TL/adet |
| MT 262 | PLASTİKLER Yoğunluk | TS 1310, ISO 1183-1/A | 1.950 |
| MT 308 | PLASTİKLER Eğilme Dayanımı (3 veya 4 noktalı) | TS EN ISO 178, EN ISO 178, ISO 178 | 500 TL/adet |
| MT 192 | SERTLİK TAYİNİ (Shore A) | EN ISO 868, ISO 48-4, ASTM D2240 | 1.100 |
| MT 192.1 | SERTLİK TAYİNİ (Shore D) | EN ISO 868, ISO 48-4, ASTM D2240 | 1.100 |
| MT 294 | KAUÇUKLAR Yırtılma Dayanımı | TS ISO 34-1, ISO 34-1, ASTM D624 | 500 TL/adet |
| MT 295 | KAUÇUKLAR Kopma Dayanımı ve Uzaması | TS ISO 37, ISO 37 | 500 TL/adet |
| MT 257.3 | ELYAF TAKVİYELİ PLASTİK KOMPOZİTLER Kopma Dayanımı ve Uzaması (35 kN'a kadar) | TS EN ISO 527-4, EN ISO 527-4, ISO 527-4 | 500 TL/adet |
| MT 309 | ELYAF TAKVİYELİ PLASTİK KOMPOZİTLER Eğilme Dayanımı (3 veya 4 noktalı) | TS EN ISO 14125, EN ISO 14125, ISO 14125 | 500 TL/adet |
| MT 280 | ESNEK GÖZENEKLİ POLİMERİK MALZEMELER Yoğunluk | TS EN ISO 845, EN ISO 845, ISO 845 | 900 |
| MT 197 | ESNEK GÖZENEKLİ POLİMERİK MALZEMELER Sertlik Tayini (Batma Yöntemi) | ASTM D3575, TS 4594 EN ISO 3386-1, ISO 3386-1, TS 4589 EN ISO 3386-2, ISO 3386-2, TS EN ISO 2439 | 750 TL/adet |
| MT 198 | ESNEK GÖZENEKLİ POLİMERİK MALZEMELER Basınç Altında Ezilme Oranının Tayini | TS EN ISO 1856, ASTM D3575, ASTM D395 (Metot A ve B) | 900 |
| MT 194 | ESNEK GÖZENEKLİ POLİMERİK MALZEMELER Kopma Dayanımı ve Uzaması | TS EN ISO 1798, EN ISO 1798 | 500 TL/adet |
| MT 264 | ESNEK GÖZENEKLİ POLİMERİK MALZEMELER Yırtılma Dayanımı | TS EN ISO 8067 (Metot A) | 500 TL/adet |
| MT 249 | MALZEME CİNSİ | DSC ve FT-IR | 4.950 |
| MT 281 | MALZEME CİNSİ | FT-IR | 1.800 |
| MT 282 | MALZEME CİNSİ | DSC | 3.150 |
| MT 263 | TERMAL KARAKTERİZASYON | TGA | 3.150 |
| MT 283 | POLİMER KOMPOZİTLER Cam Elyaf Kompozisyon Tayini | | 3.600 |
| MT 284 | CAM ELYAF Uzunluk Dağılımı Tayini | ISO 22314 | 4.500 |
| MT 285 | POLİOLEFİNLER Oksidatif İndüksiyon Süresi | TS EN ISO 11357-6 | 2.500 |
| MT 286 | YÜZEY MORFOLOJİ VE TOPOGRAFI ANALİZİ | AFM (Atomik Kuvvet Mikroskobu) ile | 900 TL/saat |
| MT 250 | PLASTİKLER Kül Miktarı Tayini | (A) TS EN ISO 3451-1 Metot-A, EN ISO 3451-1, ISO 3451-1, BS EN ISO 3451-1 | 2.000 |
| MT 310 | CAM ELYAF TAKVİYELİ PLASTİKLER Kül Miktarı Tayini | (A) TS EN ISO 1172, EN ISO 1172, ISO 1172, BS EN ISO 1172 | 2.000 |
| MT 261 | TERMAL İLETKENLİK (Kalınlığı minimum 1,5 cm olan numuneler) | Laboratuvar sıcaklık ve bağıl nem koşullarında | 1.200 |
| MT 261.1 | TERMAL İLETKENLİK (Kalınlığı maksimum 1,5 cm olan numuneler) | Laboratuvar sıcaklık ve bağıl nem koşullarında | 2.625 |
| MT 216 | GÖRÜNÜM DEĞERLENDİRMESİ (Her bir numune için) | | 500 |
| MT 251 | RENK FARKI Gözle (Her bir renk için) | (A) EN 20105-A02, (A) ISO 105-A02, AATCC Gray Scale | 500 |
| MT 251.1 | RENK FARKI Cihazla (Her bir renk için) | EN ISO 105-A05 | 2.500 |

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. % 20 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)



TUBITAK

BUTAL

| | | | |
|--|--|--|------------|
| MT 252 | BOYUTSAL DEĞİŞİM (Her bir numune için) | | 500 |
| MT 253 | GÖRÜNTÜ ALMA (Her bir numune için) | Fotoğraf Makinesi ile | 100 |
| KAĞIT - KARTON TEST VE ANALİZLERİ | | | |
| MT 188 | NUMUNE HAZIRLAMA | | 700 |
| MT 311 | KAĞIT-KARTON Birim Alan Kütlesi | TS EN ISO 536, EN ISO 536, ISO 536, | 500 |
| MT 312 | KAĞIT Yırtılma Dayanımı (tek kat) | TS EN ISO 1974, EN ISO 1974, ISO 1974 | 2.000 |
| MT 313 | KAĞIT Patlama Dayanımı (tek kat) | TS EN ISO 2758, EN ISO 2758, ISO 2758 | 2.000 |
| MT 314 | KARTON Patlama Dayanımı (tek kat) | TS EN ISO 2759, EN ISO 2759, ISO 2759 | 2.000 |
| POLİMERİK FİLM VE LEVHA TEST VE ANALİZLERİ | | | |
| MT 188 | NUMUNE HAZIRLAMA | | 700 |
| MT 296 | ORTALAMA KALINLIK (Yoğunluk değeri müşteri tarafından belirtilir) | İşletme içi metot | 800 |
| MT 297 | YOĞUNLUK (Kalınlık değeri müşteri tarafından belirtilir) | İşletme içi metot | 800 |
| MT 315 | KALINLIK ÖLÇÜMÜ | İşletme içi metot | 1.500 |
| MT 257.1 | FİLM ve LEVHALAR Kopma Dayanımı ve Uzaması | TS EN ISO 527-3, EN ISO 527-3, ISO 527-3 | 500TL/adet |
| MT 257.2 | FİLM ve LEVHALAR Yırtılma Dayanımı | EN ISO 6383-1, EN ISO 6383-2, ASTM D1922 | 500TL/adet |
| MT 298 | FİLM ve LEVHALAR Serbest Düşen Dart Yöntemi ile Darbe Dayanımı | ASTM D1709, EN ISO 7765-1 | 5.500 |
| KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM TEST VE ANALİZLERİ | | | |
| MT 288 | ELDİVEN Numune Hazırlama | | 750 |
| MT 289 | ELDİVEN Aşınma Dayanımı (Her bir katman için) | (A) TS EN 388 (Madde 6.1), (A) EN 388 (Madde 6.1) | 3.500 |
| MT 290 | ELDİVEN Bıçak Kesme Dayanımı | (A) TS EN 388 (Madde 6.2), (A) EN 388 (Madde 6.2) | 7.500 |
| MT 291 | ELDİVEN Kesilme Dayanımı (Ön çalışma ile laboratuvar onayı alındıktan sonra iş girişi yapılır) | TS EN 388 (Madde 6.3), EN ISO 13997, EN 388 (Madde 6.3) | 20.000 |
| MT 292 | ELDİVEN Yırtılma Dayanımı (Her bir katman için) | (A) TS EN 388 (Madde 6.4), (A) EN 388 (Madde 6.4) | 1.750 |
| MT 293 | ELDİVEN Delinme Dayanımı | (A) TS EN 388 (Madde 6.5), (A) EN 388 (Madde 6.5) | 1.750 |
| MT 299 | ELDİVEN Büyükük Belirlenmesi | TS EN ISO 21420 (Madde 6.1) | 1.000 |
| MT 300 | ELDİVEN Hareket Kabiliyeti | TS EN ISO 21420 (Madde 6.2) | 1.000 |
| MT 265 | YÜKSEK GÖRÜNÜRLÜKLÜ GIYSİLER Retroreflektif Malzemelerde Geri Yansıtma Katsayısı (Orijinal halde) | | 1.200 |
| MT 265.1 | YÜKSEK GÖRÜNÜRLÜKLÜ GIYSİLER Retroreflektif Malzemelerde Geri Yansıtma Katsayısı (Ön işlem sonrası) | TS EN ISO 20471, EN ISO 20471, | 1.200 |
| MT 265.2 | YÜKSEK GÖRÜNÜRLÜKLÜ GIYSİLER Floresan Zemin Renk Ölçümü (Orijinal halde) | ISO 20471, EN 17353 | 900 |
| MT 265.3 | YÜKSEK GÖRÜNÜRLÜKLÜ GIYSİLER Floresan Zemin Renk Ölçümü (Ön işlem sonrası) | | 900 |
| MT 318 | YÜKSEK GÖRÜNÜRLÜKLÜ GIYSİLER Aşınma Dayanımı | TS EN ISO 20471, EN ISO 20471, ISO 20471 Madde 7.4.1 | 700 |
| MT 319 | YÜKSEK GÖRÜNÜRLÜKLÜ GIYSİLER Esneme Dayanımı | TS EN ISO 20471, EN ISO 20471, ISO 20471 Madde 7.4.2 | 1.400 |
| MT 320 | YÜKSEK GÖRÜNÜRLÜKLÜ GIYSİLER Soğukta Katlanma Dayanımı | TS EN ISO 20471, EN ISO 20471, ISO 20471 Madde 7.4.3 | 8.400 |
| MT 321 | YÜKSEK GÖRÜNÜRLÜKLÜ GIYSİLER Sıcaklık Değişimi Dayanımı | TS EN ISO 20471, EN ISO 20471, ISO 20471 Madde 7.4.4 | 4.200 |
| MT 322 | YÜKSEK GÖRÜNÜRLÜKLÜ GIYSİLER Saçanak Yağış Dayanımı | TS EN ISO 20471, EN ISO 20471, ISO 20471 Madde 7.4.5 | 8.400 |

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. % 20 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)



TÜBİTAK

BUTAL

| OTOMOTİV TEST VE ANALİZLERİ | | | |
|-----------------------------|--|--|---------------|
| MT 46.1 | TABER AŞINMA DAYANIMI Görünüm Değerlendirmesine Göre (Her 2.000 devir için) | | 500 TL/adet |
| MT 46.2 | TABER AŞINMA DAYANIMI Gramaj Kaybına Göre (Her 2.000 devir için) | TS EN ISO 5470-1, EN ISO 5470-1, ISO 5470-1, TS EN ISO 17076-1, EN ISO 17076-1, ISO 17076-1, TS ISO 9352, ISO 9352, SAE J1530, SAE J948 | 500 TL/adet |
| MT 46.3 | TABER AŞINMA DAYANIMI Gramaj Kaybı ve Görünüm Değerlendirmesi (Her 2.000 devir için) | | 1.000 TL/adet |
| MT 133 | DİNAMİK SÜRTÜNME KATSAYISI | İşletme içi metot | 500 TL/adet |
| MT 134 | KIRIŞMA ESNEKLİĞİ | | 500 |
| MT 135 | DİKİŞ YORULMASI | | 800 |
| MT 137 | YUMUŞAKLIK TAYİNİ | | 500 |
| MT 138 | ELASTİKİYET TAYİNİ | Fryma Cihazı ile | 800 |
| MT 204 | DARBE DAYANIMI | EN ISO 179-2, EN ISO 3127, ASTM D5628, EN ISO 6603-1/2, EN ISO 7765-1/2, ASTM D256, ASTM D2444, ASTM D3763 | 900 TL/adet |
| MT 256.1 | DARBE DAYANIMI Charpy Metodu | EN ISO 179-1, EN ISO 179-2 | 500 TL/adet |
| MT 256.2 | DARBE DAYANIMI Izod Metodu | ISO 180 | 500 TL/adet |
| MT 256.3 | DARBE DAYANIMI Numune Kesme (Izod ve Charpy metotları için) | | 750 |
| MT 256.4 | DARBE DAYANIMI Çentik Açma (Izod ve Charpy metotları için) | | 750 |
| MT 257 | PLASTİKLER Kopma Dayanımı ve Uzaması | TS EN ISO 527-1, TS EN ISO 527-2, ISO 527-1, ISO 527-2 | 500 TL/adet |
| MT 329 | PLASTİKLER Poisson Oranı | ISO 527-1, ISO 527-2 | 500 TL/adet |
| MT 233 | BATMA DAYANIMI (Punching) | | 500 TL/adet |
| MT 141 | LAMİNE AYRILMASI Yüzeylerarası Direnç | | 500 TL/adet |
| MT 124.1 | YATAY YANMA Otomotiv (Tek yüzey) | (A) TS ISO 3795, (A) ISO 3795, (A) UN-ECE R 118 (Ek 6), (A) FMV SS 302 | 5.500 |
| MT 124.3 | YATAY YANMA Otomotiv (Tek yüzey) | HES D6003 | 10.000 |
| MT 236 | OTOMOTİV İÇ MALZEMELERİ Erime Davranışını Belirleme (Tek yüzey) | (A) UN-ECE R 118 (Ek 7) | 5.500 |
| MT 123.2 | OTOMOTİV İÇ MALZEMELERİ Dikey Yanma (Tek yüzey) | (A) UN-ECE R 118 (Ek 8) | 5.500 |
| MT 237 | OTOMOTİV İÇ MALZEMELERİ Yakıt ve Yağlayıcı Madde İticilik Yeteneğini Belirleme (Tek yüzey) | UN-ECE R 118 (Ek 9) | 5.500 |
| KÇ 122 | MOTORLU TAŞITLAR Metalik Olmayan İç Döşeme Malzemelerinde Toplam Karbon Emisyonu Analizi | VDA 277 | 5.700 |
| KÇ 124 | MOTORLU TAŞITLAR Metalik Olmayan Malzemelerin Karakterizasyonunda Organik Emisyonların Termal Desorpsiyonu Analizi | VDA 278 (İşletme içi metot) | 28.500 |
| MT 258.1 | FOGGING (Reflektif Metot) | SAE J1756, DIN 75201, ISO 6452 | 7.500 |
| MT 258.2 | FOGGING (Gravimetrik Metot) | SAE J1756, DIN 75201, ISO 6452 | 7.500 |
| MT 259 | KOKU TESTİ (Herbir koşullu için) | FLTM B0 131-03, VDA 270 | 5.000 |
| MT 269 | BİLYA DÜŞÜRME TESTİ | M3229 | 3.250 |
| MT 270.1 | KİRLETME ve TEMİZLEME TESTİ İçecekler ile (Her bir renk için) | M3044 (Madde 7.5.2.1) | 2.100 |
| MT 270.2 | KİRLETME ve TEMİZLEME TESTİ Standart Kir ile (Her bir renk için) | M3044 (Madde 7.5.2.2) | 1.100 |
| MT 270.3 | KİRLETME ve TEMİZLEME TESTİ Standart Blue Jean Kumaş ile (Her bir renk için) | M3044 (Madde 7.5.2.2) | 1.100 |
| MT 287 | OTOMOTİV Sürtme Haslığı Testi (Her bir renk ve her bir kimyasal için) | | 500 |

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. % 20 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)



TUBITAK

BUTAL**MALZEME - TEKSTİL LABORATUVARI TEST VE ANALİZLERİ - 2025****Birim Fiyat (TL)**

| | | | |
|---------------------------------|--|---|--------|
| MT 271.1 | KIVRILMA TESTİ | EN ISO 23999, DIN EN ISO 23999 | 2.000 |
| MT 271.2 | SICAKTA BOYUTSAL DEĞİŞİM TESTİ | EN ISO 23999, DIN EN ISO 23999 | 2.000 |
| MT 273 | VELKRO BANT TESTİ | M3682 | 1.250 |
| MT 316 | BOYA FİLM KALINLIK ÖLÇÜMÜ (Metal) | FLTM BI117-01 | 1.250 |
| MT 317 | KAPLAMA ADHEZYON TESTİ | FLTM BI106-01 | 2.000 |
| MT 251 | RENK FARKI Gözle (Her bir renk için) | (A) EN 20105-A02, (A) ISO 105-A02, AATCC Gray Scale | 500 |
| MT 251.1 | RENK FARKI Cihazla (Her bir renk için) | EN ISO 105-A05 | 2.500 |
| MT 252 | BOYUTSAL DEĞİŞİM (Her bir numune için) | | 500 |
| MT 253 | GÖRÜNTÜ ALMA (Her bir numune için) | Fotoğraf Makinesi ile | 100 |
| MT 216 | GÖRÜNÜM DEĞERLENDİRMESİ (Her bir numune için) | | 500 |
| YANMA TEST VE ANALİZLERİ | | | |
| MT 123.1 | DİKEY YANMA Kumaş | TS EN ISO 6941, EN ISO 6941, ISO 6941 | 5.500 |
| MT 123.2 | DİKEY YANMA Otomotiv (Tek yüzey) | (A) UN-ECE R 118 (Ek 8) | 5.500 |
| MT 123.3 | DİKEY YANMA Perdelik | EN 1101, EN 1102, EN 1103 | 5.500 |
| MT 123.4 | DİKEY YANMA Kumaş | TS 5775 EN ISO 6940, EN ISO 6940, ISO 6940 | 5.500 |
| MT 130 | DİKEY YANMA Koruyucu Giysiler (Tek yüzey) | TS EN ISO 15025, EN ISO 15025, ISO 15025 | 5.500 |
| MT 254 | DİKEY YANMA | NFPA 701 Metot-1 | 5.500 |
| MT 124.1 | YATAY YANMA Otomotiv (Tek yüzey) | (A) TS ISO 3795, (A) ISO 3795, (A) UN-ECE R 118 (Ek 6), (A) FMV SS 302 | 5.500 |
| MT 124.3 | YATAY YANMA Otomotiv (Tek yüzey) | HES D6003 | 10.000 |
| MT 124.4 | YATAY YANMA Kumaş | TS 6346 | 5.500 |
| MT 230 | ÖN DURULAMA İŞLEMİ | BS 5852 (Annex E), EN 1021-1/2 (Annex D) | 900 |
| MT 127.1 | YANMA- Döşemelik Kumaşlar Tutuşurma Kaynağı: Sigara | BS 5852: 0, TS EN 1021-1, EN 1021-1 | 3.600 |
| MT 127.2 | YANMA- Döşemelik Kumaşlar Tutuşurma Kaynağı: Kibrit | BS 5852: 1, TS EN 1021-2, EN 1021-2 | 3.600 |
| MT 127.3 | YANMA- Döşemelik Kumaşlar Tutuşurma Kaynağı: Bütan gazı (Her bir tutuşurma kaynağı için) | BS 5852: 2-3 | 5.000 |
| MT 127.4 | YANMA- Döşemelik Kumaşlar Tutuşurma Kaynağı: Crib (Her bir tutuşurma kaynağı için) | BS 5852: 4-5 | 5.000 |
| MT 127.5 | YANMA- Döşemelik Kumaşlar Tutuşurma Kaynağı: Crib (Her bir tutuşurma kaynağı için) | BS 5852: 6-7 | 6.000 |
| MT 128.1 | YANMA- Yatak Numuneleri Tutuşurma Kaynağı: Sigara | TS EN 597-1, EN 597-1 | 3.600 |
| MT 128.2 | YANMA- Yatak Numuneleri Tutuşurma Kaynağı: Kibrit | TS EN 597-2, EN 597-2 | 3.600 |
| MT 128.3 | YANMA- Yatak Numuneleri Tutuşurma Kaynağı: Crib 4-5 | BS 6807 | 5.000 |
| MT 128.4 | YANMA- Yatak Numuneleri Tutuşurma Kaynağı: Crib 6-7 | BS 6807 | 6.000 |
| MT 129 | YANMA- Yatak Tekstili Malzemeleri (Her bir tutuşurma kaynağı için) | TS EN ISO 12952-1, EN ISO 12952-1, TS EN ISO 12952-2, EN ISO 12952-2 | 5.000 |
| MT 229 | YANMA- Halı Numuneleri Metal Somun Metodu | BS 4790 | 5.000 |
| MT 236 | OTOMOTİV İÇ MALZEMELERİ Erime Davranışını Belirleme | (A) UN-ECE R 118 (Ek 7) | 5.500 |

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. % 20 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)



TÜBİTAK

BUTAL

| YAŞLANDIRMA TEST VE ANALİZLERİ | | |
|--------------------------------|--|---|
| MT 214.6 | ISIL YAŞLANDIRMA (200°C ile 300 °C aralığında) | 1.800 |
| MT 214.7 | ISIL YAŞLANDIRMA (300°C ile 330 °C aralığında) | 2.200 |
| MT 214.8 | ISIL YAŞLANDIRMA (100 °C' ye kadar) | 1.100 |
| MT 214.9 | ISIL YAŞLANDIRMA (100°C ile 200°C aralığında) | 1.500 |
| MT 214.10 | ISIL YAŞLANDIRMA (max. 100 °C) | 1.750 |
| MT 214.11 | ISIL YAŞLANDIRMA (100°C ile 180 °C aralığında) | 2.200 |
| MT 214.12 | ISIL YAŞLANDIRMA (-35°C ile 0 °C aralığında) | 3.000 |
| MT 214.13 | ISIL YAŞLANDIRMA (-70 °C ile -35 °C aralığında) | 3.600 |
| MT 214.14 | ISIL YAŞLANDIRMA (Her bir numune için - İlave saat ücreti) | 10 TL/saat |
| MT 215 | NEMLENDİRME (%10 ile %80 aralığında) | 1.100 |
| MT 215.1 | NEMLENDİRME (%80'den fazla olduğunda) | 1.600 |
| MT 218.5 | YAŞLANDIRMA (Xenon Weather-O-Meter) | (A) EN ISO 105 B06, (A) BS ISO 105 B06, (A) ISO 105 B06, (A) TS EN ISO 105 B06, (Çevrim no: 1,2,3,6) 200 TL/saat |
| MT 218.1 | YAŞLANDIRMA (Xenon Weather-O-Meter) | FIAT 50451, RENAULT D 27-1911, IVECO 16-D180, ISO 4892-2, EN ISO 4892-2, EN ISO 105 B04, ISO 105 B02, NES M0135 (Metot 1-II-2) 200 TL/saat |
| MT 218.3 | YAŞLANDIRMA (Xenon Weather-O-Meter) | SAE J2412, J1885, J2527, J1960 250 TL/saat |
| MT 218.6 | YAŞLANDIRMA (Xenon Weather-O-Meter) | (A) EN ISO 105 B06, (A) BS ISO 105 B06, (A) ISO 105 B06, (A) TS EN ISO 105 B06, (Çevrim no: 5) 250 TL/saat |
| MT 218.4 | YAŞLANDIRMA (Xenon Weather-O-Meter) (Her bir numune için) (İlave saat ücreti) | 10 TL/saat |
| MT 219.1 | YAŞLANDIRMA (UVB-313 Lamba) (Her bir numune için) | (A) TS EN ISO 4892-3, (A) ISO 4892-3, (A) EN ISO 4892-3, (A) ASTM G154, ISO 21898, TS EN 277 65 TL/saat |
| MT 219.2 | YAŞLANDIRMA (UVA-340 Lamba) (Her bir numune için) | (A) TS EN ISO 4892-3, (A) EN ISO 4892-3, (A) ISO 4892-3, (A) ASTM G154 60 TL/saat |
| MT 219.3 | YAŞLANDIRMA (UVA-351 Lamba) (Her bir numune için) | (A) TS EN ISO 4892-3, (A) EN ISO 4892-3, (A) ISO 4892-3, (A) ASTM G154 60 TL/saat |
| MT 219.4 | YAŞLANDIRMA (UV TESTER) (Her bir numune için - İlave saat ücreti) | 10 TL/saat |
| MT 323 | YAŞLANDIRMA (Xenotest Alpha, Xenotest 440) | 240 TL/saat |
| MT 323.1 | YAŞLANDIRMA (Xenotest Alpha, Xenotest 440) (Her bir numune için - İlave saat ücreti) | 10 TL/saat |
| MT 260 | RAF ÖMRÜ BELİRLEME TESTİ | Suntest XLS+ cihazı ile 135 TL/saat |
| MT 274 | FOTOSTABİLİTE TESTİ | Suntest XLS+ cihazı ile 180 TL/saat |
| MT 234 | UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ (3 parametreye kadar) | 750 |
| MT 234.1 | UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ (3-10 parametre arası) | 1.500 |
| MT 234.2 | UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ (10 parametreden fazla) | 2.500 |

Birim Fiyatlar KDV hariç verilmiştir. % 20 KDV oranı nihai hizmet bedeline eklenir.

(A) TÜRKAK 'tan TS EN ISO/IEC 17025 'e göre akreditasyon kapsamındadır (Sertifika No: AB-0494-T)